
BarpiCAR



МАТЕРІАЛИ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТУ

№ стор. каталогу	Найменування	Фасування/ розмір	Кількість в коробці	Колір	Ціна з ПДВ за компл, €
ШПАТЛІВКИ ПОЛІЕФІРНІ BARPICAR					
3	Конструкційна наповнююча з алюмінієвим пилом ALUMINIUM	0,4кг	18	сірий	4,43
		1кг	10		7,35
		1,8кг	10		11,65
4	Конструкційна зі скловолокном GLASS FIBRE micro	0,4кг	18	зелений	4,46
		1кг	10		7,52
		1,7кг	10		11,68
5	Конструкційна з вуглеволокном і скловолокном CARBON black	1кг	10	чорний	9,38
		1,7кг	10		13,84
6	Універсальна м'яка наповнююча SOFT universal	0,4 кг	18	кремовий	4,82
		1 кг	10		7,29
		1,8 кг	10		10,87
7	Фінішна самовирівнююча швидковисихаюча GLAZE FINISH	0,44 кг	6	світло-зелений	9,45
ГРУНТИ BARPICAR					
8	Грунт 1K водний WATER PRIMER	1л	12	сірий	17,20
		1л		чорний	
9	Грунт 1K кислотний WASH PRIMER	1л	12	сірий	10,23
		1л		чорний	
10	Грунт 2K епоксидний EPOXY PRIMER	1л	12	сірий	18,81
		1л		оливковий	
11	Грунт 2K акриловий WET ON WET	1,2кг	12	RAL 7032	16,14
		1,2кг		RAL 7040	
		1,2кг		чорний	
		1,2кг		білий	
12	Грунт 2K акриловий ACRYLIC PRIMER	0,8 л	12	RAL 7032	14,09
		0,8 л		RAL 7040	
		0,8 л		чорний	
		0,8 л		білий	
13	Грунт 1к акриловий для пластику PLASTIC PRIMER	0,5 л	12	прозорий	7,04
		1 л			13,25
ЛАКИ БЕЗБАРВНІ BARPICAR					
14	База 1K поліефірна BINDER	0,25 л	12	прозорий	4,93
		1л			19,00
15	Лак 2K безбарвний акриловий AT-100 PLUS	0,4 л	12		9,27
16	Лак 2K безбарвний акриловий OPTI	1 л	12		17,39
17	Лак 2K безбарвний акриловий HS CAR MATT	1 л	12		23,52
18	Лак 2K безбарвний акриловий SHS CRISTAL	1 л	12		21,40
		5 л	4		100,13
19	Лак 2K безбарвний акриловий HS EXPRESS	1 л	12		24,71
		5 л	4		121,01
20	Лак 2K безбарвний акриловий SR HS BARPI	1 л	12		24,17
		5 л	4		118,60
21	Лак 2K безбарвний акриловий HS CERAMIC	1 л	12		25,88
22	Лак 2K безбарвний акриловий VHS CRISTAL LUX	1 л	12		27,56
23	Лак 2K безбарвний акриловий VHS X-PREMIUM	1 л	12		33,71
РОЗРІДЖУВАЧІ BARPICAR					
24	Розріджувач для акрилових продуктів ACRYL THINNER	1 л	6	прозорий	4,11
24	Розріджувач повільний для акрилових продуктів ACRYL THINNER SLOW	1 л	12		5,49
		5 л	4		26,41
24	Розріджувач для епоксидних продуктів EPOXY THINNER	1 л	6		3,55
24	Розріджувач для базових фарб BASECOAT THINNER	1 л	6		4,37
25	Антисилікон SILICONE REMOVER	1 л	6		3,37
25	Антисилікон WATER CLEANER	1 л	6		3,58
25	Очищувач для лакофарбового обладнання GUN-CLEANER	1 л	6		3,36
25	Розчинник 647	1 л	6		2,20
		5 л	4		9,90
25	Розріджувач для переходів по лаку FADE OUT	0,5 л	12		4,86
ШПАТЛІВКИ ПОЛІЕФІРНІ MULTI FULLER					
26	Конструкційна наповнююча з алюмінієвою крихтою ALUMINIUM	0,4 кг	18	сірий	5,00
		1 кг	6		7,90
		1,8 кг	6		13,14
27	Конструкційна зі скловолокном GLASS FIBRE	0,4 кг	18	зелений	4,57
		1 кг	6		7,79
		1,7 кг	6		11,93
28	Конструкційна з вуглеволокном і скловолокном BLACK CARBON	1 кг	6	чорний	9,65
		1,7 кг	6		14,06
29	Епоксидна наповнююча з підвищеною адгезією K-30 ZN	1 л	6	оливкова	13,84
30	Універсальна наповнююча UNIVERSAL	0,4 кг	18	жовтий	4,46
		1 кг	6		7,47
		1,8 кг	6		10,26

№ стор. каталогу	Найменування	Фасування/ розмір	Кількість в коробці	Колір	Ціна з ПДВ за компл, €
31	Універсальна м'яка наповнююча SOFT EXTRA	0,4 кг	18	кремовий	4,59
		1 кг	6		7,31
		1,8 кг	6		11,12
32	Фінішна легка LIGHT	1 л	6	оливковий	10,76
33	Фінішна FINE	0,4 кг	18	білий	4,68
		1 кг	6		7,13
		1,8 кг	6		11,59
34	Фінішна самовирівнююча швидковисихаюча EXPERT GLAZE	0,44 кг	6	світло-зелений	9,52
35	Розділювальна пневморозпилювальна SPRAY FILLER	1 кг	12	сірий	10,58
35	Розріджувач для пневморозпилювальної шпатлівки SPREY PUTTY	0,5 л	6	прозорий	5,18
36	Високоеластична м'яка для пластмас PLASTIC	0,4 кг	18	сірий	5,24
		0,7 кг	18		8,46
ГРУНТИ MULTI FULLER					
37	Грунт 1K епоксидний в аерозолі EPOXY PRIMER	0,4 л	12	сірий	11,04
38	Грунт 2K епоксидний EPOXY 10:1	1 кг	6	сірий	13,88
39	Грунт 1K акриовий в аерозолі ACRYLIC PRIMER	0,4 л	12	сірий	7,61
40	Грунт 2K акриловий HS 4:1	0,8 л	6	сірий	14,06
				чорний	
				білий	
41	Грунт 2K акриловий RAPID HS 4:1	0,8 л	6	сірий	17,62
				чорний	
				білий	
42	Грунт 2K акриловий HS 5:1	0,8 л	6	червоний	13,57
43	Грунт 2K акриловий DTM 4:1	0,8 л	6	сірий	19,67
				чорний	
				білий	
ЛАКИ БЕЗБАРВНІ MULTI FULLER					
44	Лак 2K безбарвний акриловий HS MULTI CR	1 л	12	прозорий	26,62
45	Лак 2K безбарвний акриловий UHS SPARK 27	1 л	12		31,10
46	Лак 2K безбарвний акриловий UHS SPARK 57	1 л	12		47,77
ВИСОКОМІЦНІ ТА АНТИГРАВІЙНІ ЗАХИСНІ ПОКРИТТЯ MULTI FULLER					
47	Високоміцне поліуретанове захисне покриття зі структурним ефектом RANGERS	1 кг	4	прозорий	23,90
		15,8 кг	1	чорний	358,68
48	Антигравійне покриття UBS	1,2 кг	12	сірий	8,62
				чорний	
				білий	
49	Засіб для захисту кузова 2 в 1 АНТИГРАВІЙ + ГЕРМЕТИК	1 л	12	сірий	13,19
				чорний	
ДОДАТКОВІ ПРОДУКТИ MULTI FULLER					
50	Прискорювач сушіння ACCELERATING AGENT	0,15 л	6	прозорий	5,56
50	Захист від корозії RUST FILLER	0,1 л	12	кремовий	10,26
51	Поліуретановий герметик для швів ADHESIVE SEALANT	0,31 л	12	сірий	6,30
		0,31 л	12	чорний	
		0,31 л	12	білий	
51	Глина для очищення лаку та скла	0,1 кг	1	жовтий	13,32
ПОЛІРУВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ BRAUT					
53	Однокрокова полірувальна паста ONE STEP	0,25 кг	12	білий	9,52
		1 кг	6		28,78
54	Однокрокова полірувальна паста ONE STEP PREMIUM	0,25 кг	6		10,96
		1 кг	6		33,05
55	Полірувальна паста T1 STRONG	0,25 кг	6		7,47
		1 кг	6		22,46
56	Полірувальна паста T1 EXTRA CUT	0,25 кг	12		8,08
57	Полірувальна паста T2 ANTIHOLOGRAM	0,25 кг	6		8,57
		1 кг	6		27,20
58	Полірувальна паста HEAVY CUT	0,25 кг	6		13,79
		1 кг	6		43,58
59	Полірувальна паста MEDIUM CUT	0,25 кг	6		12,71
60	Полірувальна паста PERFECT FINISH	0,25 кг	6		11,39
ФАРБОПУЛЬТИ TUBA					
62	Фарбопульт auto refinishing mini TH102AG (HVLП)		1	чорний	76,60
62	Фарбопульт auto refinishing mini TH602AG (HVLП)		1	зелений	168,10
63	Фарбопульт auto refinishing mini TH302AG (HVLП)		1	хром	81,00
63	Фарбопульт industrial TR220AG (HVLП) бачок алюм. на 600мл		1	зелений	134,48
	Фарбопульт industrial TR220AG (LVLП) бачок алюм. на 150мл				150,00
64	Фарбопульт industrial TR200AG (MP)		1	хром	183,83
64	Фарбопульт industrial TR100AG (HVLП/LVLП)		1	хром	84,00

№ стор. каталогу	Найменування	Фасування/ розмір	Кількість в коробці	Колір	Ціна з ПДВ за компл, €
65	Фарбопульт auto refinishing TH301BG (MP/HVLP)		1	хром	89,36
65	Фарбопульт auto refinishing TR300AG (MP/HVLP+)		1	зелений	244,40
65	Фарбопульт auto refinishing TR300AG (LVLP)		1	зелений	249,31
66	Фарбопульт auto refinishing TH501BG (HVLP+/LVLP)		1	зелений	479,74
66	Додаткова дюза до TH102AG HVLP		1	-	36,90
66	Додаткова дюза до TH301BG MP		1	-	38,52
66	Додаткова дюза до TR300AG MP		1	-	71,55
66	Алюмінієвий бачок до фарбопульту	0,6 л	1	чорний	26,82
		1 л	1		29,88
66	Регулятор тиску		1	-	19,07
67	Захисний комбінезон		1	сірий	35,00
67	Пневмообдувач (фен) для сушіння матеріалів на водній основі TD100		1	сірий	104,00
68	Фільтр для фарбопульту		1	-	6,86
68	Обертовий фітинг		1	-	7,30
68	Підсвічування для фарбопульту LED з датчиком руху		1	чорний	95,50
68	LED ліхтарик TLED011		1	зелений	20,49
КОМПЛЕКТУЮЧІ MALYARKA					
70	Захисна напівмаска з окулярами		1	сірий	7,56
70	Захисна напівмаска		1	оливковий	5,46
70	Комплект захисних фільтрів		1	-	7,29
70	Передфільтри протипилові P2		1	білий	1,14
71	Малярна стрічка	24мм*50м	108	зелений	1,28
		32мм*50м	81		1,71
		48мм*50м	54		2,53
71	Маскувальний папір 40 г/м2	30см*50м	1	крафт	2,53
		30см*100м	1		4,69
		30см*300м	1		13,32
		60см*50м	1		5,11
		60см*100м	1		9,13
		60см*300м	1		26,40
		90см*50м	1		7,25
		90см*100м	1		13,58
		90см*300м	1		42,30
71	Захисна плівка 8мкм	4м*7м	60	напівпрозорий	1,20
		5м*7м	60		1,35
		4м*150м	1		22,14
		4м*300м	1		46,10
		5м*120м	1		22,68
		5м*240м	1		45,13
		6м*100м	1		26,80
71	Захисна плівка 10мкм	5м*7м	60	напівпрозорий	1,72
		4м*150м	60		27,00
		5м*120м	1		27,53
71	Фільтр сито 125мкм/190мкм	10шт	100	білий	0,67
		250шт	4		11,02
		1000шт	1		36,61
71	Чаша для змішування	385мл	25	прозорий	0,17
		680мл	25		0,22
		1000мл			0,22
		2250мл			0,56
72	PPS-система (комплект на 20)	200 мл (125мкм)	1	прозорий	11,92
		400 мл (125мкм)			12,78
		650мл (125мкм)			14,01
		650мл (190мкм)			14,01
72	PPS-система (комплект на 50)	200 мл (125мкм)	1	прозорий	21,05
		400 мл (125мкм)			22,94
		650мл (125мкм)			25,57
		650 мл (190мкм)			25,57
		850мл			27,36
72	Повітряний шланг	50м	1	синій	358,50
72	Муфта (мама)			-	1,72
	Штекер (папа)			-	0,35
72	Повітряний шланг зі швидкороз'ємами	12,5м	1	червоний	34,48
72	Металеві тест картки для викрасок		100	білий чорний сірий	32,32
73	Розпилювач для очищення обладнання	1л		напівпрозорий	48,54
73	Розпилювач для антисилікону	2л		напівпрозорий	13,22
73	Ємність для миття фарбопульту	0,5л		напівпрозорий	1,00

№ стор. каталогу	Найменування	Фасування/ розмір	Кількість в коробці	Колір	Ціна з ПДВ за компл, €
73	Липка антистатична серветка	300*400мм/400		кремовий	9,25
		200*350мм/600			6,10
		200*350мм/700			7,00
73	Лінійка для змішування фарби (пропорції 2:1 та 4:1)	2,4*20см		сіра	3,12
74	Скловолоконний підлоговий фільтр	0,75*20м		зелений	31,65
		1*14м			29,54
		1,2*20м			50,64
74	Стельовий фільтр	2*20м		білий	277,60
74	V-подібний паперовий фільтр	1*10м		коричневий	83,70
		0,75*10м			74,44
АБРАЗІВНІ МАТЕРІАЛИ SANDWOX					
76	Шліф-шкурка на поролоні 58 GOLD LINE (80/120/150/180/240/320/400/600/800)	115мм*25м	1	жовтий	21,75
76	Шліф-диск 132 GREEN ECO (80/100/120/150/180/240/320/400/500/600/800)	d150	100	зелений	20,69
	Шліф-шкурка на папері 132 GREEN ECO (40/60/80/100)	115мм*25м	1		18,59
	Шліф-шкурка на папері 132 GREEN ECO (120/150/180/240/320/400/500/600/800)				17,82
76	Шліф-губка 285 Softmaster двостороння(400-600/800-1000/1200-1500)	121*98*12мм	10	зелений	6,08
				фіолетовий	
				синій	
77	Шліф-диски 328 PURPLE LINE (120/180/240/320/400)	d150	100	фіолетовий	46,80
	Шліф-полоска 328 PURPLE LINE (120)	70*400мм	50		28,38
	Шліф-полоска 328 PURPLE LINE (80/150/180/240/320/400)				25,80
78	Шліф-диск 328 PLUS PURPLE LINE (80)	d150	50	фіолетовий	26,77
	Шліф-диск 328 PLUS PURPLE LINE (120/150/180/240/320/400/500/800)				25,34
	Шліф-полоска 328 PLUS PURPLE LINE (80/120/150/180/240/320/400)	70*400мм	50		45,26
78	Шліф-диск 528 BLUE LINE (80/100)	d150	50	синій	25,86
	Шліф-диск 528 BLUE LINE (60/120/150/180/240/320/400/500/600/800)				24,96
	Шліф-полоска 528 BLUE LINE (80/120/180/240/320/400)	70*400мм			41,38
79	Шліф-лист водостійкий 54 WPF (320/800/1000/1200/1500/2000)	230*280мм	10	чорний	3,90
	Шліф-лист водостійкий 54 WPF (2500)				5,70
79	Скотч-брайт 298 PREMIUM SCUFF (360/1500)	155мм*10м	1	бордовий	31,04
				сірий	
80	Шліф-диск 918 SUPER FINE FOAM (180/360/500/600/1000/2000/3000)	d150	20	графітовий	46,55
80	Шліф-диск 920 FOAM MASTER FLEXIBLE (400/600/800/1000/1500/2000)	d150	20	салатовий	28,45
81	Шліф-диск 768 SOFT MASTER (1200/1500/2000)	d150	25	фіолетовий помаранчовий жовтий	20,37
81	Шліф-диск 928 MAGIC ARROW (1000/3000)	d150	15	фіолетовий	60,13
82	Хутряний полірувальний диск 1 крок	d150	1	фіолетовий	8,77
82	Хутряний полірувальний диск 1-2 крок	d150	1	білий	7,46
83	Поролонний полірувальний диск	d150	1	зелений	7,94
				помаранчовий	6,61
				чорний	6,61
83	Проставки для шліфування (d150мм)	MICROgrip/5мм	1	блакитний	6,08
		MICROgrip/10мм		жовтий	6,19
		HACZYKgrip/5мм		червоний	5,74
		HACZYKgrip/10мм		чорний	5,85
84	Порошок для проявки DRY GUIDE COAT	0,1кг	1	чорний	27,70
84	Двостороння стрічка	6мм*5м	1	синій	1,17
		9мм*5м			1,60
		12мм*5м			2,03
		15мм*5м			2,50
84	Контурна вінілова стрічка	3мм*33м		синій	5,43
		6мм*33м			8,02
84	Підкладка під абразивний круг INTERFACE PAD	d150	1	жовтий	9,83
85	Ручний шліфувальний блок	70*125мм	1	фіолетовий	11,80
		70*198мм			13,58
		70*400мм			21,54
85	Аплікатори		3	жовтий	7,88
85	Поролонний валик для пройоми	20м	1	білий	7,88
		50м	1		13,05
85	Комбінезон маляра захисний		1	білий	7,75
85	Професійний костюм Premium Anti-Static Spray Suit		1	сірий	38,80
ОБЛАДНАННЯ SANDWOX					
86	Шліфувальна машинка SX653 (есцентрик 3мм)	d150	1	фіолетовий	387,93
86	Шліфувальна машинка SX655 (есцентрик 5мм)	d150	1		387,93
86	Шліфувальна машинка SX722 (есцентрик 2мм)	70*198мм	1		387,93
86	Шліфувальна машинка SX353 (есцентрик 3мм)	d75	1		387,93
87	Шліфувальна машинка SX65NV (есцентрик 5мм)	d150	1		168,10
87	Шліфувальна машинка AX63CV (есцентрик 3мм)	d150	1		168,10
87	Шліфувальна машинка AX65CV (есцентрик 5мм)	d150	1		168,11
87	Шліфувальна машинка SX812 (есцентрик 2мм)	80*133мм	1		336,21
88	Полірувальна машинка SXR1518	d150	1		245,69
88	Пилосос FURACAO F32	16,3кг	1		827,58



КОЛІР темно-сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат
ГУСТИНА 1,82 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOС для суміші = 31 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
100 : 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



шліфування
чорнове Р80 ÷ 120
фінішне Р120 ÷ 320



Гарантійний термін зберігання:
Шпатлівка - 12 місяців
Затверджувач - 18 місяців

Aluminium

НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА З АЛЮМІНІЄВОЮ КРИХТОЮ

номер артикула	штук у коробці	вага
17829	18	400 г
17830	10	1 кг
17831	10	1,7 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

ALUMINIUM - двокомпонентна наповнююча поліефірна шпатлівка з добавкою алюмінієвої крихти, є крупнозернистою сумішшю. Завдяки своїм властивостям рекомендується для кузовного ремонту великих пошкоджень, а також для ремонту елементів, схильних до вібрації та перегріву (капот, багажник, дах та моторний відділ). У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендується для кузовного ремонту елементів, схильних до перепадів температур.
- Гарна теплопровідність та еластичність.
- Відмінна адгезія до різних видів металу.
- Дуже легко шліфується, не забиваючи абразив.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією Р80÷Р120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну фінішну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи
- Приміщення мають бути добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР зелений
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат
ГУСТИНА 1,82 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 46 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
100 : 2



життєздатність суміші при 20°C
4 + 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 + 30 хв.



шліфування
чорнове P80 + 120
фінішне P120 + 320



Гарантійний термін зберігання:
Шпатлівка - 12 місяців
Затверджувач - 18 місяців

Glass Fibre

КОНСТРУКЦІЙНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА ЗІ СКЛОВОЛОКНОМ

номер артикула	штук у коробці	вага
17490	18	400 г
17491	10	1 кг
17484	10	1,7 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

GLASS FIBRE micro - двокомпонентна конструкційна поліефірна наповнююча шпатлівка зі скловолоконною підвищеною міцністю. Надає матеріалу особливої твердості. Рекомендується для заповнення великих дефектів та посилення ослаблених елементів кузова. Відрізняється високою здатністю наповнювання і зручністю при обробці незалежно від товщини шару. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендується для заповнення великих вм'ятин та наскрізних пошкоджень у транспортних засобах, причепах та напівпричепах.
- Відмінна адгезія до металів.
- Висока твердість та еластичність.
- Добре наноситься, швидко сохне.
- Хороша якість поверхні після шліфування.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну фінішну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



Carbon

КОНСТРУКЦІЙНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА З ВУГЛЕВОЛОКНОМ

номер артикула	штук у коробці	вага
17492	10	1 кг
17493	10	1,7 кг

КОЛІР чорний
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат
ГУСТИНА 1,80 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 41 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
100 : 2



життєздатність суміші при 20°C
3 + 6 хв.



час затвердіння при 20°C
20 + 30 хв.



шліфування
чорнове P80 + 120
фінішне P120 + 320



Гарантійний термін зберігання:
Шпатлівка - 12 місяців
Затверджувач - 18 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

CARBON black - двокомпонентна конструкційна поліефірна наповнююча шпатлівка преміум класу, армована вуглеволокном (карбон) і скловолокном. Має виняткову гнучкість, забезпечуючи високу структурну міцність під час ремонту. Рекомендується для усунення великих дефектів, наскрізних отворів у металі, що зазнав корозії, для ремонту пластиків і склопластиків та для посилення ослаблених елементів кузова. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Висока твердість та еластичність.
- Короткий час затвердіння, шпатлівка просихає рівномірно і повністю, що виключає подальше просідання матеріалу.
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.
- Під час обробки шпатлівка не залишає абразив.
- Має високу адгезію до різних видів металу.
- Гарна теплопровідність.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P320.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та

нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



Soft

УНІВЕРСАЛЬНА М'ЯКА НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	вага
17481	18	400 г
17482	10	1 кг
17483	10	1,8 кг

КОЛІР кремовий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат
ГУСТИНА 1,77 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 61 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
100 : 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



шліфування
чорнове P120 ÷ 150
фінішне P240 ÷ 320



Гарантійний термін зберігання:
Шпатлівка - 12 місяців
Затверджувач - 18 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

SOFT universal - двокомпонентна поліефірна шпатлівка високої м'якості та еластичності, яка дуже сподобалася багатьом підготовникам та малярам. Рекомендується для нанесення товстих шарів та чудово заповнює великі дефекти. Її висока еластичність зводить до мінімуму ризик розтріскування. Шпатлівка підходить для ручної та механічної обробки. Може застосовуватися для оздоблювальних робіт на листовому металі, різних сталевих та склопластикових поверхнях. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кремоподібна консистенція, що дозволяє легко перемішувати та наносити шпатлівку на різні види поверхні.
- Легко шліфується, не забиваючи абразив.
- Висока міцність та еластичність.
- Легко перемішується та наноситься.
- Непориста

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P120+P240.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



Glaze Finish

САМОВИРІВНЮЮЧА ШВИДКОСОХНУЧА ФІНІШНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	об'єм
17485	6	440 мл

ОПИС ПРОДУКТУ

GLAZE FINISH - високоякісна інноваційна швидкосохнуча двокомпонентна поліефірна шпатлівка преміум класу з низькою питомою вагою універсального призначення. Ідеально підходить як для нанесення на великі поверхні, так і для швидкого кузовного ремонту. Призначена для усунення пір та інших дефектів поверхні перед фарбуванням. Її самовирівнююча формула дає гладку, ультратонку фінішну поверхню, яка вимагає мінімального шліфування. Вона може наноситися як на наповнюючі шпатлівки, так і безпосередньо на підготовлений метал чи старе лакофарбове покриття. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- На 95% скорочено усадку матеріалу по відношенню до стандартних продуктів, що виключає в подальшому просідання матеріалу.
- Легко перемішується і наноситься - має властивість самовирівнювання.
- Дуже короткий час затвердіння (до 20 хвилин).
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.
- Низька питома вага.
- Висока адгезія до оцинкованої сталі та алюмінію.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P180+P320.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.

КОЛІР світло-зелений
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат
ГУСТИНА 1,27 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 30 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



увага
кілька разів пом'яти упаковку та отримати
однорідну консистенцію



пропорції змішування
100 : 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 6 хв.



час затвердіння при 20°C
16 ÷ 20 хв.



шліфування
чорнове P100 ÷ 180
фінішне P180 ÷ 320



Гарантійний термін зберігання:
Шпатлівка - 12 місяців
Затверджувач - 18 місяців



Water Primer

ГРУНТ ВОДНИЙ

продукт	штук у коробці	об'єм
чорний	12	1 л
сірий	12	1 л

КОЛІР чорний, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC = 120 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 10 до 30°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів. Берегти від замерзання!



робоча в'язкість
50 ÷ 60 сек. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 2 шари
RP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0 ÷ 2,2 бар
HVLР: 1,3 ÷ 1,4 мм / 1,8 ÷ 2,2 бар



між шарами
≈ 3 хв.
перед прогріванням
20 ÷ 30 хв.



час затвердіння
≈ 20-15 хв. \ 20°C
≈ 3 хв. \ 60°C



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320



Гарантійний термін зберігання:
12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт WATER PRIMER - однокомпонентний водний ґрунт на основі акрилових смол з високими антикорозійними властивостями для швидкого кузовного ремонту. Допускається нанесення поверх старих ЛФП без попереднього видалення та не призводить до підривання. Грунт вимагає обов'язкового повного випаровування води (матовості) перед нанесенням наступного матеріалу. Летючі речовини продукту складаються практично з води, що дає змогу повністю виключити викид органічних розчинників у навколишнє середовище під час нанесення. Використовується під час кузовного ремонту, коли не потрібні великі товщини сухої плівки.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Високий антикорозійний захист сталевих поверхонь.
- Дуже швидко сохне.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт водний можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Гальванічну оцинковану сталь.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Катафорезний ґрунт

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- шліфувальний папір з градацією P180 ÷ 320 (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- шліфувальний папір з градацією P180 ÷ 320 (для машинного шліфування «по сухому»).

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА

1 л дозволяє покрити 9-10 м² (50 мікрон).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На водний ґрунт можна наносити:

- Водні та сольвентні базові емалі (бази).
- 2К акрилові емалі.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти одразу після використання промити водою, а потім очистити за допомогою GUN-CLEANER.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



Wash Primer

ГРУНТ КИСЛОТНИЙ

продукт	штук у коробці	об'єм
чорний	12	1 л
сірий	12	1 л

КОЛІР чорний, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC = 770 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



робоча в'язкість
18 ÷ 20 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 48 г. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 2 шари (10-15 мкм)
RP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0-2,2 бар
HVLP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 10 хв.
перед прогріванням
20 ÷ 30 хв.



час затвердіння
≈ 10-15 хв. \ 20°C
≈ 3 хв. \ 60°C



Гарантійний термін зберігання:
12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт WASH PRIMER - однокомпонентний ґрунт на основі полівінілбутиралеєвих смол з високими антикорозійними властивостями для швидкого кузовного ремонту. Розбавляти найкраще акриловим розчинником.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Чудовий захист сталевих поверхонь.
- Дуже швидко сохне.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт кислотний можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Гальванічну оцинковану сталь.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ÷ 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ÷ 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На кислотний ґрунт можна наносити:

- Двокомпонентні акрилові ґрунти.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.

Ероху Primer

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ



продукт	номер артикула	штук у коробці	вага
сірий	14860	12	1,2 кг
оливковий	14962	12	1,2 кг
затверджувач	14989	24	0,25 л

КОЛІР сірий, оливковий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 525 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
4 : 1 + 10% (за об'ємом)
6 : 1 + 10% (за вагою)



робоча в'язкість
30 ÷ 35 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 6 г. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 3 шари 150 ÷ 300 мкм.
HVLP: 1,4 ÷ 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 20 ÷ 30 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 12 ÷ 14 г. \ 20°C
≈ 30 хв. \ 60°C
при товщині 150 ÷ 200 мкм



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



Гарантійний термін зберігання:
Грунт - 12 місяців
Затверджувач - 12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт ЕРОХУ PRIMER - двокомпонентний високоякісний антикорозійний ґрунт з високим вмістом фосфату цинка. Не дає усадки та не тріскається, дуже еластичний, має високу тиксотропію, а отже рівномірно розтікається. Завдяки застосуванню високоякісних смол та спеціальних добавок ґрунт забезпечує гарний антикорозійний захист вище будь-якого кислотного ґрунту та має екстраординарну адгезію з різними поверхнями: сталь, оцинкована сталь та сплави, алюміній. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

- Відмінний антикорозійний захист різних поверхонь.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Дозволяє гарно працювати технікою «мокрим по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт Ероху Primer можна наносити на:

- Сталь, оцинкована сталь та сплави, алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні та епоксидні шпатлівки.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На епоксидний ґрунт Ероху Primer можна наносити:

- Двокомпонентні поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні епоксидні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА

1 л суміші дозволяє покрити 7 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.

WET on WET

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ "МОКРИЙ ПО МОКРОМУ"



колір	номер артикула	штук у коробці	вага/об'єм
білий	14998	12	1,2 кг
RAL 7032	14901	12	1,2 кг
RAL 7040	14997	12	1,2 кг
чорний	14902	12	1,2 кг
затверджувач	14999	24	0,25 л

КОЛІР світло-сірий, сірий, чорний, білий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 485 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт WET ON WET - двокомпонентний високоякісний наповнюючий та антикорозійний ґрунт. Не дає усадку та не тріскається, дуже еластичний, легко шліфується, має високу тиксотропію, а отже рівномірно розтікається. Завдяки застосуванню високоякісних смол та спеціальних добавок ґрунт забезпечує гарний антикорозійний захист та ізоляцію поліефірних шпатлівки від фінішних лаків. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

- Відмінний антикорозійний захист сталі.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Дозволяє гарно працювати технікою «мокрим по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт Wet on Wet можна наносити на:

- Сталь, попередньо матовану та знежирену.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізолювальні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт WET ON WET 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА

1 л суміші дозволяє покрити 8÷8,5 м².

ПРИМІТКА

- Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



пропорції змішування
4 : 1 + 5 ÷ 10% (за об'ємом)
100 : 14,5 + 5 ÷ 10% (за вагою)



робоча в'язкість
30 ÷ 35 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 8 г. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 3 шари 150 ÷ 300 мкм.
HVLP: 1,4 ÷ 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 20 ÷ 30 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 40 ÷ 60 хв. \ 20°C
≈ 20 хв. \ 60°C
при товщині 150 ÷ 200 мкм



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



Гарантійний термін зберігання:
Грунт - 12 місяців
Затверджувач - 12 місяців



Acrylic Primer

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
білий	14997	12	0,8 л
RAL 7032	14903	12	0,8 л
RAL 7040	14994	12	0,8 л
чорний	14905	12	0,8 л
затверджувач	14999	24	0,25 л

КОЛІР світло-сірий, сірий, чорний, білий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 560 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
4 : 1 + 5 + 10% (за об'ємом)
100 : 14,5 + 5 + 10% (за вагою)



робоча в'язкість
30 ÷ 35 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 8 г. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 3 шари 150 ÷ 300 мкм.
HVLP: 1,4 ÷ 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 20 ÷ 30 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 40 ÷ 60 хв. \ 20°C
≈ 20 хв. \ 60°C
при товщині 150 ÷ 200 мкм



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



Гарантійний термін зберігання:
Грунт - 12 місяців
Затверджувач - 12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт **Acrylic Primer** - двокомпонентний високоякісний наповнюючий та антикорозійний ґрунт. Не дає усадку та не тріскається, дуже еластичний, легко шліфується, має високу тиксотропію, а отже рівномірно розтікається. Завдяки застосуванню високоякісних смол та спеціальних добавок ґрунт забезпечує гарний антикорозійний захист та ізоляцію поліефірних шпатлівки від фінішних лаків. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

- Відмінний антикорозійний захист сталі.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Дозволяє гарно працювати технікою «мокрим по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт **Acrylic Primer** можна наносити на:

- Сталь, попередньо матовану та знежирену.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізолювальні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На грунт **Acrylic Primer** 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА

1 л суміші дозволяє покрити 8÷8,5 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



Plastic Primer

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ ДЛЯ ПЛАСТМАС

номер артикула	штук у коробці	об'єм
15963	12	0,5 л
15964	12	1 л

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ напівблиск

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 787 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



робоча в'язкість
10 ÷ 12 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 48 г. \ 20°C



параметри напilenня
1 ÷ 2 шари ≈ 15 мкм.
RP: 1,2 ÷ 1,4 мм / 2,0 ÷ 2,2 бар
HVLP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0 бар



між шарами
5 ÷ 10 хв.
перед фарбуванням
≈ 20 ÷ 30 хв.



час затвердіння
≈ 15 хв. \ 20°C



не шліфувати



Гарантійний термін зберігання:
12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт **PLASTIC PRIMER** - готовий до застосування високоякісний однокомпонентний акриловий ґрунт для кузовного ремонту. Рекомендується для нанесення на елементи кузова з пластмас (поліпропілен, PP та його суміші) та штучних матеріалів, як засіб, що значно покращує адгезію. Він добре зчепляється з поверхнею пластмасових виробів і не вимагає попередньої обробки іншими засобами, що ґрунтують. На поверхні виробу утворюється тонка, дуже міцна плівка, стійка до будь-яких хімічних та механічних впливів.

- Відмінна адгезія до пластмас та штучних матеріалів.
- Простота застосування.
- Дуже короткий час висихання.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт для пластмас можна наносити на:

- Різні види поверхонь із пластмас, особливо поліпропілен, PP та його суміші.
- Поверхню, призначену для ґрунтування, ретельно знежирити антисиліконом і прошліфувати скотч-брайтом.
- Повторно знежирити антисиліконом, промити водою та добре висушити.
- Перед початком робіт рекомендується прогріти елемент до температури 50°C, що значно полегшує видалення силікону із поверхні.
- Виробник не гарантує покращення адгезії до поліетилену.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт акриловий для пластмас можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура пластику повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи слід застосовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, що містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



Binder

БАЗА ПОЛІЕФІРНА

номер артикула	штук у коробці	об'єм
9040	12	0,25 л
9041	12	1 л

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ напівмат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 820 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



робоча в'язкість
10 ÷ 12 сек. \ 20°C



параметри наплення
1 шар
дюза 1,1 ÷ 1,3 мм
тиск 3 ÷ 5 бар



час затвердіння
20 ÷ 30 хв. \ 20°C



не шліфувати



Гарантійний термін зберігання:
12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

База **BINDER** - 1K поліефірне безбарвне базове покриття, яке наноситься на поліуретанові або поліакрилові ґрунти як роздільний шар з основною фарбою. Підходить для методу фарбування мокрий по мокрому, а потім фінішного покриття з гарячим сушінням усієї системи

- Відмінне розтікання.
- Рівномірне натягнення плівки
- Короткий час висихання.
- Чудова адгезія до ґрунтів.
- Еластичне покриття

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Базу можна наносити на:

- Поліуретанові ґрунти.
- Поліакрилові ґрунти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На базу можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: з 1 літра близько 8-9 м² сухого шару завтовшки 20-25 мкм.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура пластику повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи слід застосовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, що містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.

AT-100 Plus

АКРИЛОВИЙ ЛАК



продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	0,4 л
затверджувач стандартний	12	0,2 л

Лак AT-100 PLUS - двокомпонентний акриловий прозорий лак, що характеризується високою твердістю та стійкістю до ультрафіолетового випромінювання. Стійкий до суворих погодних умов. Має дуже хорошу ударостійкість до каміння, лакове покриття не сколюється при ударах. Стійкість і чудовий блиск надають покриттю ефект «глибини кольору» і гарантують його високу якість.

КОЛІР прозорий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець
ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВOC для суміші = 545 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 4 ÷ 6% (за об'ємом)



робоча в'язкість
16 ÷ 17 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри напilenня
2 шари
дюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 14 г. \ 20°C
≈ 45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Легко полірується.
- Має відмінну прозорість.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.
- Легко розтікається.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Далі, за потреби, додати розчинника і знову добре перемішати.
3. Зачекати 5 хвилин до початку нанесення.
4. Перший шар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.
9. Форма та розмір "шагрени" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі. Шагрень не змінюється після повного затвердіння (висихання) лаку.

Твердість в експлуатації: -

14 годин при 20°C

- 45 хв при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!

2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



Opti

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л

Лак OPTI - двокомпонентний акриловий прозорий лак з дуже хорошою текучістю і легким нанесенням. Лакофарбова плівка має високий глянець і хорошу стійкість до ультрафіолетового випромінювання та атмосферних впливів. Ідеально підходить для використання в теплих умовах. Легко полірується.

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 590 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 8 ÷ 9% (за об'ємом)



робоча в'язкість
17 ÷ 18 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри наплення
2 шари
дюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 14 г. \ 20°C
≈ 45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Легко полірується.
- Має відмінну прозорість.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.
- Гарно розтікається.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Далі, за потреби, додати розчинника і знову добре перемішати.
3. Зачекати 5 хвилин до початку нанесення.
4. Перший шар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.
9. Форма та розмір "шагрени" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі. Шагрень не змінюється після повного затвердіння (висихання) лаку.

Твердість в експлуатації: -

14 годин при 20°C

- 45 хв при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентилявані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!

2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



Car Matt

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л
затверджувач швидкий	12	0,5 л

Лак HS CAR MATT - двокомпонентний акриловий лак із високим вмістом твердих частинок. Характеризується зниженим блиском приблизно до 6%, що надає всій поверхні шовковистого вигляду. CAR MATT використовується для фарбування як кузовних деталей, так і салону, моторних та багажних камер автомобілів. Він стійкий до погодних умов, ультрафіолетових променів та ударів каміння. Покриття не сколюється навіть при сильних ударах каміння.

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 620 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 5 ÷ 7% (за об'ємом)



робоча в'язкість
15 ÷ 16 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри напilenня
2 шари
дюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 14 г. \ 20°C
≈ 45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Швидко сохне.
- Міцний, твердий, еластичний.
- Відмінно протистоїть абразивному зносу.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Далі, за потреби, додати розчинника і знову добре перемішати.
3. Зачекати 5 хвилин до початку нанесення.
4. Перший напівшар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпорошенням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.

Твердість в експлуатації:

- 14 годин при 20°C
- 45 хв при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє покрити 8 ÷ 10 м² при товщині сухого шару 60 мкм.

РОЗТУШІВКА

Переконайтеся, що вся ділянка з базовою фарбою покрита лаком. Розтушовуйте лише на підготовленій ділянці. Застосовуйте розчинник для переходів з метою видалення перепилу, що осідає навколо ділянки, що покривається, і нівелювання оптичної різниці блиску на межі старого покриття і свіжонанесеного лаку.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологості!



Cristal

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
лак	4	5 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л
затверджувач швидкий	12	0,5 л
затверджувач стандартний	4	2,5 л
затверджувач швидкий	4	2,5 л

Лак SHS CRISTAL - двокомпонентний акриловий прозорий лак із високим вмістом сухих речовин. Має високу міцність, твердість та еластичність, покриття відмінно протистоїть абразивному зносу і не відшаровується від поверхні, не пробивається навіть при сильному ударі каменем. Має відмінний глянець і еластичність, що гарантує ідеальний вид пофарбованого покриття.

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 518 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 0 ± 5% (за об'ємом)



робоча в'язкість
15 ÷ 16 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри напilenня
1,5 шари
дюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 14 г. \ 20°C
≈ 45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Швидко сохне.
- Добре полірується.
- Має відмінну прозорість.
- Надає ефекту «глибини кольору».
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.
- Не притягує запил, дозволяючи не полірувати після висихання.
- Лак практично не розтікається.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Виробник рекомендує не додавати розріджувач.
3. Зачекати 5-10 хвилин до початку нанесення.
4. Перший напівшар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.
9. Форма та розмір "шагрені" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі. Шагрені не змінюється після повного затвердіння (висихання) лаку.

Твердість в експлуатації:

- 14 годин при 20°C
- 45 хв при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



Express

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
лак	4	5 л
затверджувач	12	0,5 л
затверджувач	4	2,5 л

Лак HS EXPRESS - високоякісний двокомпонентний акриловий лак із високим вмістом сухих речовин (HS). Забезпечує надзвичайно швидке висихання. Покриття має високий глянець, високу твердість і стійкість до подряпин. Лак можна полірувати вже через 3 години при 20°C або через 5 хвилин при 50°C.

КОЛІР прозорий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець
ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 490 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
 2 : 1 + 0 ÷ 5% (за об'ємом)



робоча в'язкість
 16 ÷ 17 сек. \ 20°C
життєздатність
 1 г. \ 20°C



параметри наплення
 1,5 шари
 дюза: 1,2 ÷ 1,4 мм
 тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
 ≈ 8 ÷ 10 хв.
перед прогріванням
 ≈ 10 хв.



час затвердіння
 ≈ 3 ÷ 4 г. \ 20°C
 5 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
 Лак - 24 місяці
 Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Гарно розтікається.
- Легко полірується.
- Міцний, твердий, еластичний.
- Відмінно протистоїть абразивному зносу.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Далі, за потреби, додати розчинника і знову добре перемішати.
3. Зачекати 5-10 хвилин до початку нанесення.
4. Перший напівшар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.
9. Форма та розмір "шагрені" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі.

Твердість в експлуатації: -

3-4 годин при 20°C

- 5 хв при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє покрити 8 ÷ 10 м² при товщині сухого шару 60 мкм.

РОЗТУШІВКА

Переконайтеся, що вся ділянка з базовою фарбою покрита лаком. Розтушовуйте лише на підготовленій ділянці. Застосовуйте розчинник для переходів з метою видалення перепилу, що осідає навколо ділянки, що покривається, і нівелювання оптичної різниці блиску на межі старого покриття і свіжонанесеного лаку.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентилявані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
 2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



HS Barpi

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
лак	4	5 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л
затверджувач швидкий	12	0,5 л
затверджувач стандартний	4	2,5 л
затверджувач швидкий	4	2,5 л

Лак SR HS BARPI - двокомпонентний високоміцний прозорий акриловий лак з дуже низьким вмістом летючих органічних сполук. Він характеризується дуже високою стійкістю до подряпин і дуже високим вмістом твердих частинок. Має дуже хорошу текучість та вирівнюється навіть у тонких шарах. Лакована поверхня має дуже високий блиск.

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 480 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 5 ÷ 10% (за об'ємом)



робоча в'язкість
18 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри напilenня
1,5 - 2 шари
діюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
14 г. \ 20°C
45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Швидко сохне.
- Високий вміст твердих речовин.
- Міцний, твердий.
- Відмінно протистоїть абразивному зносу.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.
- Відмінне розтікання.
- Не притягує запилю, дозволяючи не полірувати після висихання.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Виробник рекомендує не додавати розріджувач.
3. Зачекати 5-10 хвилин до початку нанесення.
4. Перший напівшар лаку наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Перед нанесенням другого шару обов'язково дати витримку 12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід включати раніше ніж через 15 хвилин після нанесення останнього шару лаку.
8. При фарбуванні влітку великих поверхонь рекомендується використовувати повільний затверджувач та розріджувач для акрилових лаків.
9. Форма та розмір "шагрени" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі. Шагрень не змінюється після повного затвердіння (висихання) лаку.

Твердість в експлуатації:

- 14 годин при 20°C
- 45 хвилин при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє покрити 10 м² при товщині сухого шару 60 мкм.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологі!



Ceramic

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л
затверджувач швидкий	12	0,5 л

Лак **HS CERAMIC** — безбарвний 2К лак нового покоління класу High Solid із підвищеним захистом від механічних пошкоджень. Його унікальна формула створює еластичне, але надтверде керамічне покриття, стійке до затирання та дрібних подряпин. Лак оптично посилює насиченість базової фарби, створюючи бездоганний «скляний» ефект, який не втрачає вигляду з роками.

КОЛІР прозорий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець
ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 450 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
 2 : 1 + 0% / 5 + 10% (за об'ємом)



робоча в'язкість
 16 ÷ 18 сек. \ 20°C
життєздатність
 1 ÷ 2 г. \ 20°C



параметри напilenня
 1,5 - 2 шари
 дюза: 1,3 ÷ 1,4 мм
 тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
 ≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
 ≈ 10 хв.



час затвердіння
 14 г. \ 20°C
 45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
 Лак - 24 місяці
 Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Відмінно розтікається та легко полірується.
- Висока еластичність у поєднанні з екстремальною твердістю.
- Максимальна стійкість до сколів від ударів каміння.
- Стійкий до будь-яких погодних умов та блякнення під дією УФ.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак перед використанням.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1 за об'ємом. За потреби додати 0–5% або 5–10% акрилового розріджувача та знову добре перемішати.
3. Зачекати 5–10 хвилин до початку нанесення для стабілізації суміші.
4. Перший шар наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Наносити у 1,5 або 2 шари. Перед нанесенням наступного шару обов'язково дати витримку 10–12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20–30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити як за кімнатної температури, так і за допомогою підвищеної температури або інфрачервоного нагрівача.
7. Форма та розмір «шагрені» досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі.

Твердість в експлуатації:

- 14 годин при 20°C
- 45 хвилин при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє покрити 8 ÷ 10 м² при товщині сухого шару 60 мкм.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
 2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



Cristal LUX

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л
затверджувач швидкий	12	0,5 л

Лак **VHS Cristal LUX** — професійний 2K акриловий лак екстра-класу з дуже високим вмістом сухого залишку (Very High Solids). Головна особливість матеріалу — здатність створювати бездоганне оптичне відображення (ефект скляного дзеркала) при повному збереженні заводської структури покриття (шагрені). Завдяки підвищеній щільності суміші, лак формує максимальну товщину захисного шару за мінімальну кількість проходів, має високу стійкість до затирання та ультрафіолету.

КОЛІР кришталево прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ екстра-глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = <420 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1 + 0 ÷ 5% (за об'ємом)



робоча в'язкість
16 ÷ 18 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри напilenня
1,5 - 2 шари
дюжа: 1,3 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
14 г. \ 20°C
45 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Ультра-високий сухий залишок (VHS) — мінімальна усадка та висока економічність матеріалу.
- Ідеальне відображення картини в лакованій поверхні без оптичних спотворень.
- Відмінна розливість навіть за умов нанесення тонкими шарами.
- Стійкість до мікроподряпин та довготривалий захист від блякнення кольору.
- Відмінно тримається на вертикальних площинах.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак перед використанням.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1 за об'ємом. Для регулювання в'язкості можна додати від 0 до 5% акрилового розріджувача та знову добре перемішати.
3. Зачекати 5-10 хвилин до початку нанесення для стабілізації суміші.
4. Перший шар наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Наносити у 1,5 або 2 шари. Перед нанесенням наступного шару обов'язково дати витримку 10-12 хвилин при +20°C. Якщо температура нижче або вище +20°C, витримку потрібно збільшити до 20-30 хвилин.
6. Другий шар слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
7. Покриття лаку можна висушити як за кімнатної температури, так і за допомогою підвищеної температури або інфрачервоного нагрівача.
7. Форма та розмір «шагрені» досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі.

Твердість в експлуатації:

- 14 годин при 20°C
- 45 хвилин при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 4 дні

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє ефективно покрити 9 ÷ 11 м² (завдяки вищому сухому залишку VHS порівняно зі звичайними лаками).

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та волог!



X-Premium

АКРИЛОВИЙ ЛАК

продукт	штук у коробці	об'єм
лак	12	1 л
затверджувач стандартний	12	0,5 л

Лак VHS CERAMIC X-PREMIUM - двокомпонентний швидковисихаючий акриловий прозорий лак класу Ceramic та SR (Scratch Resistant) з високим вмістом твердих речовин, з відмінною твердістю та стійкістю до УФ-випромінювання. Лак можна полірувати вже через 3 години при 20°C або через 5 хвилин при 60°C. Покриття має високий глянець і відмінну стійкість до подряпин, сколів, ударів. Продукт відрізняється надвисоким вмістом смол нової генерації. Відмінно поглинає запил і дуже добре розтікається. Лак не виявляє тенденції до утворення підтікання і дозволяє отримати дуже делікатну шагрень. Використання високоякісних смол гарантує чудову сумісність із більшістю базових лаків, доступних на ринку. Незамінний лак для термінових замовлень.

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOС для суміші = 418 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.



пропорції змішування
2 : 1



робоча в'язкість
15 ÷ 16 сек. \ 20°C
життєздатність
1 г. \ 20°C



параметри наплення
1,5 шари
дюза: 1,2 ÷ 1,4 мм
тиск: 2,0 ÷ 2,5 бар



між шарами
≈ 10 ÷ 12 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
3 год. \ 20°C
5 хв. \ 50°C



Гарантійний термін зберігання:
Лак - 24 місяці
Затверджувач - 12 місяців

ПЕРЕВАГИ

- Дуже швидко сохне.
- Для покриття невеликих поверхонь.
- Дуже високий вміст твердих речовин.
- Міцний, твердий.
- Відмінно протистоїть абразивному зносу.
- Стійкий до погодних умов та УФ-променів.
- Дуже добре поглинає запил.
- Відмінне розтікання.
- Не притягує запил, дозволяючи не полірувати після висихання.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. Дуже ретельно перемішати лак.
2. Приготувати суміш за пропорцією 2:1. У потрібну кількість лаку додати затверджувач, перемішати. Працювати без розріджувача!
3. Зачекати 5-10 хвилин до початку нанесення.
4. Лак наноситься на попередньо висушений шар базового покриття фарби.
5. Лак слід наносити повним мокрим розпиленням і залишити до повного розтікання та затвердіння.
6. Покриття лаку можна висушити інфрачервоним нагрівачем. Зверніть увагу, що інфрачервоний нагрівач не слід вмикати раніше, ніж через 15 хвилин після нанесення шару лаку.
7. Форма та розмір "шагрені" досягається експериментальним шляхом за допомогою регулювання тиску, розміру факела та відстані до деталі.

Твердість в експлуатації:

- 3 години при 20°C
- 5 хвилин при 50°C

Кінцева твердість покриття:

- 3 дні

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА: 1 літр суміші дозволяє покрити 10 м² при товщині сухого шару 60 мкм.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем Acryl Thinner.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентильовані (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!

2. Берегти затверджувач від морозу та вологості!



Acryl Thinner

РОЗРІДЖУВАЧ ДЛЯ АКРИЛОВИХ ПРОДУКТІВ

фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л
метал	12	1 л

Високоякісний розчинник для акрилових продуктів із підібраних відповідним чином органічних розчинників. Сприяє правильному нанесенню та висиханню акрилових продуктів, зокрема ґрунтів та фінішних лаків BarpiCar.



Acryl Thinner Slow

РОЗРІДЖУВАЧ ПОВІЛЬНИЙ ДЛЯ АКРИЛОВИХ ПРОДУКТІВ

фасування	штук у коробці	об'єм
метал	12	1 л
метал	4	5 л

Розріджувач для акрилових систем являє собою суміш спеціально поєднаних органічних розчинників. Призначений для акрилових виробів – безбарвних лаків і праймерів Barpi Car. Це дозволяє отримати кінцевий продукт чітко визначених параметрів. Забезпечує правильне нанесення, вирівнювання та затвердіння. Детальні співвідношення для кожного продукту наведені в технічних паспортах.



Epoxy Thinner

РОЗРІДЖУВАЧ ДЛЯ ЕПОКСИДНИХ ПРОДУКТІВ

фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л

Високоякісний розчинник для епоксидних продуктів з підібраних відповідним чином органічних розчинників. Сприяє правильному нанесенню та висиханню епоксидних ґрунтів Barpi Car. Точні пропорції вказані у технічних специфікаціях конкретних продуктів.



Basecoat Thinner

РОЗРІДЖУВАЧ ДЛЯ БАЗОВИХ ФАРБ

фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л
метал	12	1 л

Високоякісний розчинник для бази. Сприяє правильному нанесенню та висиханню акрилових продуктів BarpiCar.

Silicone remover Water Cleaner

АНТИСИЛІКОН



фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л

Двоетапна система BarpiCAR забезпечує ідеальну підготовку поверхні перед фарбуванням, повністю усуваючи ризик появи дефектів та «кратерів».

Silicone Remover (сольвентний): перший крок — глибоко очищує та розчиняє мастила, жири, віск, бітум і стійкі силікони.

Water Cleaner (водно-спиртовий): фінішний крок — видаляє солі, пил та відбитки пальців, знімає статичну напругу та безпечний для будь-яких пластиків.

Результат: 100% чиста, знежирена та антистатична поверхня, готова до нанесення ґрунтів, баз та лаків.



Gun-Cleaner

ОЧИЩУВАЧ ДЛЯ ЛАКОФАРБОВОГО ОБЛАДНАННЯ

фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л

Високоякісний мультикомпонентний очищувач для промивання обладнання з підібраних відповідним чином органічних розчинників. Продукт преміум класу, виготовлений за унікальною нанотехнологією.



647

РОЗЧИННИК

фасування	штук у коробці	об'єм
пластик	12	1 л
пластик	4	5 л

Високоякісний органічний розчинник представляє собою суміш кетонів, спиртів, складних ефірів і ароматичних вуглеводнів. Застосовується для розведення нітроцелюлозних лакофарбових матеріалів, для видалення слідів, плям від фарб, лаків та емалей з різних поверхонь, для промивання і очищення малярних інструментів, краскопультів і механізмів на СТО, для розведення нітролаків, нітроемалей і ЛФМ, що використовуються у фарбуванні автомобілів, для виготовлення взуття та шкіргалантереї, для розчинення нітроцелюлозних плівкоутворювачів та для знежирення поверхонь.



Fade Out

РОЗРІДЖУВАЧ ДЛЯ ПЕРЕХОДІВ ПО ЛАКУ

фасування	штук у коробці	об'єм
метал	12	0,5 л

Високоякісний розріджувач, призначений для вирівнювання переходів фарбування між лаками при локальному ремонті. Забезпечує рівномірний перехід між старими та новими шарами лаків.



КОЛІР	темно-сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,82 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 31 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



сушка IR
5 ÷ 7 хв. КХ, максимум 60°C



шліфування
чорнове Р80 ÷ 120
фінішне Р120 ÷ 320

ALUMINIUM

НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА З АЛЮМІНІЄВОЮ КРИХТОЮ

номер артикула	штук у коробці	вага
1241	18	400 г
1155	10	1 кг
1245	10	1,8 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

ALUMINIUM - двокомпонентна наповнююча поліефірна шпатлівка з добавкою алюмінієвої крихти, представляє собою крупнозернисту суміш. Завдяки своїм властивостям рекомендується для кузовного ремонту великих пошкоджень, а також для ремонту елементів, схильних до вібрації та перегріву (капот, багажник, дах та моторний відділ). У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендується для кузовного ремонту елементів, схильних до перепадів температур.
- Гарна теплопровідність та еластичність.
- Відмінна адгезія до різних видів металу.
- Дуже легко шліфується, не забиваючи абразив.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією Р80÷Р120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	зелений
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,82 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 46 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



шліфування
чорнове P80 ÷ 120
фінішне P120 ÷ 320

GLASS FIBRE

КОНСТРУКЦІЙНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА ЗІ СКЛОВОЛОКОМ

номер артикула	штук у коробці	вага
13402	18	400 г
13403	10	1 кг
13404	10	1,7 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

GLASS FIBRE - двокомпонентна конструкційна поліефірна наповнююча шпатлівка зі скловолокном підвищеної міцності. Надає матеріалу особливої твердості. Рекомендується для заповнення великих дефектів та посилення ослаблених елементів кузова. Відрізняється високою здатністю наповнювання і зручністю при обробці незалежно від товщини шару. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендується для заповнення великих вм'ятин та дірок у транспортних засобах, причепах та напівпричепах.
- Відмінна адгезія до металів.
- Висока твердість та еластичність.
- Добре наноситься, швидко сохне.
- Хороша якість поверхні після шліфування.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80÷P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентильовані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	чорний
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,80 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

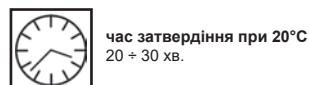
ВОС для суміші = 41 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



BLACK CARBON

КОНСТРУКЦІЙНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА З ВУГЛЕВОЛОКНОМ

номер артикула	штук у коробці	вага
2106	10	1 кг
1162	10	1,7 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

BLACK CARBON - двокомпонентна конструкційна поліефірна наповнююча шпатлівка преміум класу, армована вуглеволокном (карбон) і скловолокном. Має виняткову гнучкість, забезпечуючи високу структурну міцність під час ремонту. Рекомендується для усунення великих дефектів, наскрізних отворів корозійних металів, для ремонту пластиків і склопластиків та для посилення ослаблених елементів кузова. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Висока твердість та еластичність.
- Короткий час затвердіння, шпатлівка просихає рівномірно і повністю, що виключає надалі просідання матеріалу.
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.
- Під час обробки шпатлівка не забиває абразив.
- Має хороші адгезійні властивості до різних видів металу.
- Гарна теплопровідність.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80÷P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентиляовані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	оливковий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,81 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 32 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 6 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



шліфування
чорнове Р100 ÷ 150
фінішне Р180 ÷ 320

K-30 ZN

НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНО-ЕПОКСИДНА ШПАТЛІВКА З ПІДВИЩЕНОЮ АДГЕЗІЄЮ

номер артикула	штук у коробці	об'єм
9385	6	1л

ОПИС ПРОДУКТУ

K-30 ZN - двокомпонентна високоякісна наповнююча дрібнозерниста поліефірно-епоксидна шпатлівка преміум-класу, призначена для кузовного ремонту. Відрізняється винятково високою адгезією до металів, особливо до оцинкованої сталі та алюмінію. Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пор і переходів. Новітня технологія зі створення шпаклівок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Володіє підвищеною адгезією до металів, особливо до оцинкованої сталі та алюмінію.
- Маслоподібна консистенція дозволяє легко перемішувати і наносити.
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пор.
- Під час обробки не забиває абразивний папір.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією Р80÷Р120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	жовтий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,94 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

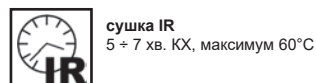
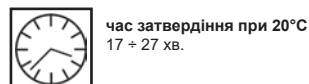
ВОС для суміси = 52 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – **12 місяців**
Затверджувач – **18 місяців**



UNIVERSAL

УНІВЕРСАЛЬНА НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	вага
1179	18	400 г
1184	10	1 кг
1105	10	1,8 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

UNIVERSAL - двокомпонентна універсальна поліефірна наповнююча шпатлівка для кузовного ремонту. Характеризується високою наповнюючою здатністю і зручністю при обробці незалежно від товщини шару. Може застосовуватись як для невеликих оздоблювальних, так і великих ремонтних робіт на листовому металі, на різних сталевих та склопластикових поверхнях. Має достатню жорсткість і властивості, що відповідають для заповнення глибоких пошкоджень. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко перемішується та наноситься.
- Дуже гарна адгезія до різних видів металу.
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір, та не забиває абразив.
- Не пориста.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	кремовий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,77 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 61 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



сушка IR
5 ÷ 7 хв. КХ, максимум 60°C



шліфування
чорнове Р80 ÷ 120
фінішне Р120 ÷ 320

SOFT EXTRA

М'ЯКА НАПОВНЮЮЧА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	вага
2109	18	400 г
1178	10	1кг
1264	10	1,8 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

SOFT EXTRA - двокомпонентна поліефірна шпатлівка високої м'якості та еластичності, яка дуже сподобалася багатьом підготовникам та малярам. Рекомендується для нанесення товстих шарів та чудово заповнює великі дефекти. Її висока еластичність зводить до мінімуму ризик розтріскування. Шпатлівка підходить для ручної та механічної обробки. Може застосовуватися для оздоблювальних робіт на листовому металі, різних сталевих та склопластикових поверхнях. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маслоподібна консистенція, що дозволяє легко перемішувати та наносити шпатлівку на різні види поверхні.
- Легко шліфується, не забиваючи абразив.
- Висока міцність та еластичність.
- Легко перемішується та наноситься.
- Непориста

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією Р80+Р120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



LIGHT

ЛЕГКА ФІНІШНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	об'єм
1257	10	1 л

ОПИС ПРОДУКТУ

LIGHT - двокомпонентна високоякісна легка фінішна поліефірна шпатлівка преміум класу з низькою питомою вагою універсального призначення. Застосовується для вирівнювання великих за площею пошкоджень кузовного елемента. Є універсальним у застосуванні продуктом. Має міцність і еластичність, необхідну для ремонту пошкодження. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Відмінно заповнює дефекти та вм'ятини.
- Не вимагає нанесення фінішної шпатлівки!
- Низька питома вага.
- Ідеально шліфується, утворюючи абсолютно гладку поверхню без пір.
- Під час обробки шпатлівка не забиває абразив.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.
- Двокомпонентні реактивні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.

КОЛІР	світло-оливковий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,27 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOС для суміші = 44 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
6 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



сушка IR
5 ÷ 7 хв. KX, максимум 60°C



шліфування
чорнове P80 ÷ 120
фінішне P120 ÷ 320



КОЛІР	білий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,90 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 55 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлевка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців



пропорції змішування
100 ÷ 2



життєздатність суміші при 20°C
4 ÷ 7 хв.



час затвердіння при 20°C
20 ÷ 30 хв.



сушка IR
5 ÷ 7 хв. КХ, максимум 60°C



шліфування
чорнове P80 ÷ 120
фінішне P120 ÷ 320

FINE

ФІНІШНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	вага
1050	18	400 г
1156	10	1 кг
1154	10	1,8 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

FINE - високоякісна двокомпонентна дрібнозерниста фінішна поліефірна шпатлівка для остаточного вирівнювання подряпин і заглиблень перед нанесенням ґрунту. Завдяки дрібним наповнювачам ідеально наноситься тонкими шарами. Можливе оброблення дрібними абразивними паперами, що сприяє утворенню гладкої поверхні. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко перемішується та наноситься.
- Відмінно шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.
- Має хороші адгезійні властивості до різних видів металу.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80÷P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



EXPERT GLAZE

САМОВИРІВНЮЮЧА ШВИДКОСОХНУЧА ФІНІШНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	об'єм
10081	6	440 мл

ОПИС ПРОДУКТУ

EXPERT GLAZE - високоякісна інноваційна швидкосохнуча двокомпонентна поліефірна шпатлівка преміум класу з низькою питомою вагою універсального призначення. Ідеально підходить як для нанесення на великі поверхні, так і для швидкого кузовного ремонту. Призначена для усунення пір та інших дефектів поверхні перед фарбуванням. Її самовирівнююча формула дає гладку, ультратонку фінішну поверхню, яка вимагає мінімального шліфування. Вона може наноситися як на наповнюючі шпатлівки, так і на оброблювану поверхню. У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

КОЛІР	світло-зелений
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,27 (+/- 0,03) кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 30 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Шпатлівка – 12 місяців
Затверджувач – 18 місяців

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- На 95% скорочено усадку матеріалу по відношенню до стандартних продуктів, що виключає в подальшому просідання матеріалу.
- Легко перемішується і наноситься - має властивість самовирівнювання.
- Дуже короткий час затвердіння (до 20 хвилин).
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.
- Низька питома вага.
- Висока адгезія до оцинкованої сталі та алюмінію.
- Можна застосовувати як наповнюючу шпатлівку.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Старі лакофарбові покриття в хорошому стані.
- Сухі знежирені дерев'яні поверхні.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.
- Двокомпонентні реактивні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



увага
кілька разів поміяти упаковку та отримати однорідну консистенцію



пропорції змішування
100 + 2



життєздатність суміші при 20°C
4 + 6 хв.



час затвердіння при 20°C
16 + 20 хв.



сушка IR
5 + 7 хв. KX, максимум 60°C



шліфування
чорнове P100 + 180
фінішне P180 + 320



КОЛІР	світло-сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,55 (+/- 0,03) кг/л
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC для суміші = 437 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
Шпатлівка – 12 місяців Затверджувач – 18 місяців	



пропорції змішування
100 : 4,5+10%*

*Розріджувач для пневморозпилювальної шпатлівки.



робоча в'язкість при 20°C
50 (+/-5) сек.



життєздатність суміші при 20°C
20 (+/-3) хв.



параметри наплення
1+3 шари
дюза 2.0÷3.0 мм
тиск 2÷2,5 бар



час випаровування
5÷10 хв.



час затвердіння при 20°C
2 + 3 години
сушка IR
25 + 30 хв. KX, максимум 60°C

SPRAY FILLER

РОЗДІЛЮВАЛЬНА ПНЕВМОРОЗПИЛЮВАЛЬНА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА

номер артикула	штук у коробці	вага
2363	12	1 кг

ОПИС ПРОДУКТУ

SPRAY FILLER - високоякісна двокомпонентна шпатлівка для нанесення способом пневморозпилення. Дозволяє отримати велике заповнення, зберігаючи при цьому гладкість покриття на великих поверхнях. Час до початку шліфування близько 2 годин при 20°C. У разі необхідності застосовувати зі спеціальним розріджувачем для пневморозпилювальної шпатлівки Multi Fuller.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносити.
- Короткий час затвердіння.
- Гарні наповнюючі властивості.
- Добре ізолює ґрунти та лаки від поліефірних шпатлівків.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівку можна наносити на різні поверхні:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Оцинкована сталь, попередньо матована та знежирена.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP), поліефірні шпатлівки, акрилові та епоксидні ґрунтовки.
- Рекомендуємо шліфувальний абразив градацією P80+P120.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.

ВИХІД

1 літр суміші дозволяє покрити 8 м² при товщині сухого шару 100 мкм.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентні фінішні лаки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Мінімальна рекомендована температура для нанесення продукту +15°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте індивідуальні засоби захисту. Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!

SPRAY PUTTY

РОЗРІДЖУВАЧ ДЛЯ ПНЕВМОРОЗПИЛЮВАЛЬНОЇ ШПАТЛІВКИ

номер артикула	штук у коробці	об'єм
9381	6	0,5 л

Високоякісний розріджувач для пневморозпилювальної шпатлівки з підібраних відповідним чином органічних розчинників. Сприяє правильному нанесенню та висиханню пневморозпилювальної шпатлівки Multi Fuller. Точні пропорції вказані у технічній специфікації шпатлівки.

КОЛІР	безбарвний
-------	------------





КОЛІР	темно-сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ГУСТИНА	1,86 (+/- 0,03) кг/л
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC для суміші = 26 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
Шпатлівка – 12 місяців Затверджувач – 18 місяців	



пропорції змішування
100 + 2



життєздатність суміші при 20°C
3 + 4 хв.



час затвердіння при 20°C
25 + 35 хв.



шліфування
чорнове P80 + 120
фінішне P120 + 320

PLASTIC

ВИСОКОЕЛАСТИЧНА М'ЯКА ПОЛІЕФІРНА ШПАТЛІВКА ДЛЯ ПЛАСТМАС

номер артикула	штук у коробці	вага
1216	18	400 г
1702	18	700 г

ОПИС ПРОДУКТУ

PLASTIC - поліефірна двокомпонентна дуже м'яка наповнююча шпатлівка для ремонту автомобільних пластиків. Має високу еластичність і гнучкість, що зводить до мінімуму ризик розтріскування. Шпатлівка підходить для ручної та механічної обробки. Рекомендується для ремонту поверхонь із пластмас, для вирівнювання подряпин та заглиблень перед нанесенням ґрунту. Шпатлівка має гарну адгезію до більшості поверхонь із пластмас: АБС, ПУ, ПВХ. Має задовільну адгезію до таких пластмас, як полістирол і EPDM У комплекті затверджувач для поліефірної шпатлівки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендується для ремонту елементів кузова з пластмаси, схильних до вібрації.
- Висока адгезія до пластмас: PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF.
- Дуже висока еластичність.
- Легко шліфується, утворюючи гладку поверхню без пір.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Шпатлівка має гарну адгезію до більшості поверхонь із пластмас:

- PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF.
- Поверхню, призначену для шпатлювання, слід попередньо ретельно знежирити антисиліконом та прошліфувати скотч-брайтом.
- Повторно знежирити антисиліконом, промити водою та висушити.

Увага: Шпатлівку не слід наносити на реактивні ґрунти, однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти!

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На шпатлівку можна наносити:

- Двокомпонентну пневморозпилювальну поліефірну шпатлівку.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Двокомпонентні епоксидні ґрунти.

ПРИМІТКА

- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Під час роботи з 2K продуктами слід використовувати справні засоби індивідуального захисту.
- Захищати очі та дихальні шляхи.
- Приміщення мають бути добре вентилявані (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР	сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC = 683,4 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
Грунт – 12 місяців	



робоча в'язкість при 20°C
18 ÷ 20 сек. \ 20°C



між шарами
≈ 5 ÷ 10 хв.



час затвердіння
≈ 10-15 хв. \ 20°C



шліфування
руч.: P320 ÷ 600

EPOXY PRIMER

ЕПОКСИДНИЙ АНТИКОРОЗІЙНИЙ ГРУНТ 1К

номер артикула	штук у коробці	об'єм
300006522	12	400 мл

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ EPOXY PRIMER - однокомпонентний епоксидний антикорозійний ґрунт, призначений для підготовки поверхні перед нанесенням фарби. Має дуже високі антикорозійні властивості і забезпечує надійний захист від вологи. Ідеально підходить для місцевого ремонту. Грунт можна фарбувати ЛКМ на водній та сольвентній основі. Грунт можна наносити безпосередньо на сталь, оцинковану сталь, нержавіючу сталь, алюміній, а також старі ЛФП.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Чудовий захист сталевих поверхонь.
- Дуже швидко сохне (до 15 хвилин).

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт можна наносити на сталь, оцинковану сталь, нержавіючу сталь, алюміній, а також старі ЛФП.

- Поверхню слід очистити, відшліфувати, знежирити та висушити.
- Оптимальна температура для застосування аерозолів 15 ÷ 25°C.
- Перед застосуванням необхідно енергійно струсити балончик протягом 2 ÷ 3 хвилин, потім здійснити пробне напилення.
- Під час нанесення слід тримати балончик на відстані бл. 25 ÷ 30 сантиметрів від поверхні, що покривається.
- Рекомендується наносити кілька тонких шарів з проміжком не більше 5 ÷ 10 хвилин.
- Перед нанесенням кожного чергового шару необхідно знову струсити балончик.

УВАГА: Після застосування необхідно обов'язково очистити сопло! - тримаючи балончик соплом донизу, натискаючи на спуск протягом 5 секунд. Це сприятиме повторному використанню продукту та збереженню його властивостей, а також захисту сопла від можливого засмічення.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт можна наносити:

- Двокомпонентні поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні епоксидні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



ЕРОХУ 10:1

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ

номер артикула	штук у коробці	вага
4786	6	1 кг + 100 г

КОЛІР	світло сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
ВОС для суміші =	540 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців

Затверджувач – 12 місяців

пропорції змішування
за вагою 10 : 1 + 20 ± 30%
за об'ємом 10 : 1,5 + 20±30%

робоча в'язкість при 20°C
30 ± 50 сек. \ 20°C DIN4
життєздатність ≈ 1,5 г. \ 20°C

параметри наплення
2 ± 3 шари
RP: 1,6 ± 2,0 мм / 2,0-2,2 бар
HVLP: 1,5 ± 1,9 мм / 2,0 бар

між шарами
10 хв.
перед прогріванням
15 хв.

час затвердіння
≈ 8 г. \ 20°C
≈ 45 хв. \ 60°C

сушка IR
3 хв. КХ для 150 ± 200 мкм.
макс. 60°C

шліфування
маш.: P360 ± 500
руч.: P280 ± 320

шліфування
маш.: P600 ± 1000
руч.: P800 ± 1000

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ 10:1 - двокомпонентний епоксидний ґрунт для швидкого кузовного ремонту. У комплекті затверджувач Multi Fuller 1:10 для епоксидного ґрунту. Супутній продукт: розріджувач Multi Fuller для епоксидних продуктів.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Чудовий захист сталевих поверхонь.
- Легко розмішується та наноситься.
- Короткий час затвердіння.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт епоксидний 10:1 можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Гальванічну оцинковану сталь.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні та епоксидні шпатлівки.
- Старі ЛФП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ± 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ± 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На епоксидний ґрунт 10:1 можна наносити:

- Двокомпонентні поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні епоксидні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 7÷8 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



КОЛІР	сірий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC для суміші = 540 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
5 років	



робоча в'язкість при 20°C
18 ÷ 20 сек. \ 20°C



параметри напilenня
1 ÷ 2 шари



між шарами
≈ 5-10 хв.



час затвердіння при 20°C
пилосухість ≈ 5 ÷ 10 хв.
нелипкий ≈ 20 ÷ 30 хв.
повне затв. ≈ 24г

ACRIL PRIMER

АКРИЛОВИЙ ГРУНТ 1К

номер артикула	штук у коробці	об'єм
300002319	12	400 мл

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ ACRIL PRIMER - високоякісний акриловий ґрунт-наповнювач з дуже коротким часом висихання. Призначений для підготовки поверхонь деталей автомобільних кузовів до лакофарбових робіт. На продукт можна наносити будь-які акрилові лаки, легко шліфується "по мокрому" і "по сухому". Висококриючий продукт стійкий до подряпин.

- Висока адгезія до різних поверхонь.
- Гарні наповнюючі властивості.
- Швидко сохне.
- Дуже легкий в роботі та шліфуванні.
- Гарна стійкість на вертикальних поверхнях.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт можна наносити на:

- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізольюючі ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.
- Різного виду пластмаси.
- Оброблені та необроблені дерев'яні поверхні та кам'яні поверхні.

Не рекомендується наносити на оцинковану сталь та алюміній.

- Поверхня, призначена для покриття, має бути чистою, сухою і знежиреною.
- Залишки старого ЛФП та іржі мають бути попередньо видалені, а поверхня відшліфована.
- У разі пластмас, рекомендується, перед початком фарбувальних робіт, нагріти елемент до температури 50°C, що полегшить видалення силіконових з'єднань з його поверхні.
- Оптимальна температура для застосування аерозолів 15 ÷ 25°C.
- Перед застосуванням необхідно енергійно струсити балончик протягом 2 ÷ 3 хвилин, потім здійснити пробне напilenня.
- Під час нанесення слід тримати балончик на відстані бл. 25 ÷ 30 сантиметрів від поверхні, що покривається.
- Рекомендується наносити кілька тонких шарів з проміжком не більше 5 ÷ 10 хвилин.
- Перед нанесенням кожного чергового шару необхідно знову струсити балончик.

УВАГА: Після застосування необхідно обов'язково очистити сопло! - тримаючи балончик соплом донизу, натискаючи на спуск протягом 5 секунд. Це сприятиме повторному використанню продукту та збереженню його властивостей, а також захисту сопла від можливого засмічення.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт акриловий можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

400 мл дозволяє покрити 1,25÷1,75 м².

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).

Увага: Не рекомендується наносити на оцинковану сталь та алюміній!

З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



HS 4:1

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
сірий	2260	6	0,8 л + 0,2 л
білий	2252	6	0,8 л + 0,2 л
чорний	2253	6	0,8 л + 0,2 л

КОЛІР сірий, білий, чорний

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 538 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців
Затверджувач – 12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ HS 4:1 - двокомпонентний акриловий грунт-порозаповнювач для кузовного ремонту. У комплекті затверджувач Multi Fuller 1:4 для акрилового ґрунту. Супутній продукт: розріджувач Multi Fuller для акрилових продуктів.

- Високий вміст сухого залишку (до 50%).
- Легко розмішується, наноситься та шліфується.
- Короткий час затвердіння.
- Гарні заповнювальні властивості.
- Чудова адгезія до поверхонь різного виду.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт акриловий HS 4:1 можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.



пропорції змішування
4 : 1 + 15 + 20% (за об'ємом)
100:14,3 (за вагою)



робоча в'язкість при 20°C
30 + 40 сек. 20°C DIN4
життєздатність
≈ 60 хв \ 20°C



параметри наповнення
2 + 3 шари 150 + 300 мкм.
RP: 1,6 + 2,0 мм / 2,0 + 2,2 бар
HVLP: 1,5 + 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 5 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 3 + 4 г. \ 20°C для товщини 200 мкм.
≈ 30 хв. \ 60°C



сушка IR
10 + 15 хв. KB
при товщині 150 + 200 мкм.
макс. 60°C



шліфування "по сухому"
маш.: P360 ÷ 500
руч.: P280 ÷ 320



шліфування "по мокрому"
маш.: P600 ÷ 1000
руч.: P800 ÷ 1000

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ÷ 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ÷ 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На грунт акриловий HS 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 8÷8,5 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



RAPID HS 4:1

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
сірий	16512	6	0,8 л + 0,2 л
чорний	16513	6	0,8 л + 0,2 л
білий	16514	6	0,8 л + 0,2 л

КОЛІР сірий, білий, чорний

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 420 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців
Затверджувач – 12 місяців



пропорції змішування
4 : 1 + 5% (за об'ємом)
100:14,3 (за вагою)



робоча в'язкість при 20°C
30 ÷ 50 сек.
життєздатність
≈ 65 хв. \ 20°C



параметри наповнення
2 ÷ 3 шари 70 ÷ 90 мкм.
RP: 1,6 ÷ 2,0 мм / 2,0 ÷ 2,2 бар
HVLP: 1,5 ÷ 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 5 ÷ 10 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 1 г. \ 20°C для товщини 150÷180 мкм.
≈ 10 хв. \ 60°C
≈ 2 г. \ 20°C для товщини 180÷250 мкм.



сушка IR
10 ÷ 15 хв. KB
при товщині 150 ÷ 180 мкм.
макс. 60°C



шліфування "по сухому"
маш.: P360 ÷ 500
руч.: P280 ÷ 320



шліфування "по мокрому"
маш.: P600 ÷ 1000
руч.: P800 ÷ 1000

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ RAPID HS 4:1 - високоякісний швидковисихаючий двокомпонентний антикорозійний акриловий ґрунт-наповнювач із відмінною адгезією до сталі, алюмінію, оцинкованої сталі, поліефірних шпаклівок і старих лакофарбових покриттів. Короткий час затвердіння робить ґрунт RAPID ідеальним рішенням для швидкого кузовного ремонту. Високий вміст смол (ґрунт класу HS) і використовуваних добавок забезпечують дуже гарне заповнення, антикорозійний захист і відмінну якість поверхні. Сумісний як із сольвентними так і з водними базовими фарбами. Готовий до шліфування вже через 1 годину після нанесення за температури навколишнього середовища 20°C!

- Високий вміст сухого залишку (до 60%).
- Виключно короткий час затвердіння (1 год/20 °C).
- Дуже хороші наповнювальні властивості.
- Легко перемішується і наноситься.
- Стабільно тримається на вертикальних поверхнях.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт акриловий RAPID HS 4:1 можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ÷ 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ÷ 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На грунт акриловий RAPID HS 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 8÷8,5 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.

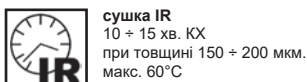
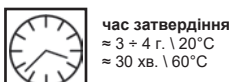
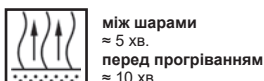
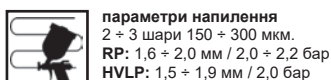
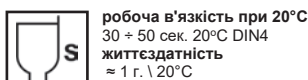
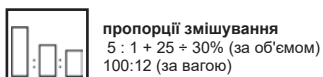


HS 5:1

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
червоний	2242	6	0,8 л + 0,16 л

КОЛІР	червоний
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	мат
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC для суміші = 538 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
Грунт – 12 місяців Затверджувач – 12 місяців	



ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ HS 5:1 - двокомпонентний акриловий грунт-порозаповнювач для кузовного ремонту. У комплекті затверджувач Multi Fuller 1:5 для акрилового ґрунту. Супутній продукт: розріджувач Multi Fuller для акрилових продуктів.

- Високий вміст сухого залишку (до 50%).
- Легко розмішується, наноситься та шліфується.
- Короткий час затвердіння.
- Гарні заповнювальні властивості.
- Чудова адгезія до поверхонь різного виду.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт акриловий HS 5:1 можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізолювальні ґрунти.
- Старі ЛФП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття.

Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 + 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 + 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На грунт акриловий HS 5:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 8+8,5 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



DTM 4:1 ГРУНТ АКРИЛОВИЙ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
сірий	14700	6	0,8 л + 0,2 л
чорний	14701	6	0,8 л + 0,2 л
білий	14702	6	0,8 л + 0,2 л

КОЛІР сірий, чорний, білий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 539 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців
Затверджувач – 12 місяців



пропорції змішування
4 : 1 (за об'ємом)
100 : 15 (за вагою)
розчинник
наповнюючий 5 + 10%
ізолюючий 15 + 20%
"мокрый по мокрому" 25 + 30%



робоча в'язкість при 20°C
30 + 40 сек. (наповнюючий)
20 + 25 сек. (ізолюючий)
17 + 19 сек. ("мокрый по мокрому")
життєздатність ≈ 1 г. \ 20°C



параметри наплення для шліфування
1 + 2 шари 80 мкм. (наповнюючий)
1 + 2 шари 50 мкм. (ізолюючий)
RP: 1,6 + 2,0 мм / 2,0 + 2,2 бар
HVLP: 1,5 + 1,9 мм / 2,0 бар
мокрый по мокрому
1,5 шари 30 мкм.
RP: 1,2 + 1,4 мм / 2,0 + 2,2 бар
HVLP: 1,3 + 1,5 / 2,0 бар



між шарами
≈ 5 + 10 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 3 + 4 г. \ 20°C
≈ 30 хв. \ 60°C



сушка IR
6 + 10 хв. KB
при товщині 50 + 160 мкм.
макс. 60°C



шліфування "по сухому"
маш.: P360 + 500
руч.: P320 + 500



шліфування "по мокрому"
маш.: P600 + 1000
руч.: P800 + 1000

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ DTM 4:1 - двокомпонентний високоякісний мультифункціональний (універсальний) акриловий ґрунт з антикорозійними пігментами. Призначений для кузовного ремонту автотранспортних засобів. Може успішно застосовуватися і як ґрунт, що наповнює, і як антикорозійний ізолюючий ґрунт. Multi DTM Primer можна наносити безпосередньо на голий метал, що створить відмінний антикорозійний захист. Дуже добре ізолює важкі поверхні та місця покриті шпаклівкою від шарів базових фарб та покривних лаків. Додатковим плюсом є можливість нанесення ґрунту Multi DTM Primer методом «мокрим по мокрому», без необхідності шліфування. Супутній продукт: розріджувач Multi Fuller для акрилових продуктів.

- Відмінний антикорозійний захист сталі.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Можна наносити технікою «мокрый по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт акриловий DTM 4:1 можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізолювальні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 + 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 + 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт акриловий DTM 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 8+8,5 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



LACK HS MULTI CR 2:1

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ ЛАК

LACK HS MULTI CR - швидкосохнучий двокомпонентний безбарвний акриловий лак HS преміум класу для швидкого кузовного ремонту з низьким вмістом ЛОВ. Лак створений для майстерень, в яких малярі стикаються з проблемою швидкого ремонту та здаванням замовнику пофарбованого автомобіля в найкоротші терміни. Завдяки сировині нової генерації досягнуто дуже короткий час затвердіння. Лак стійкий до подряпин - SR (Scratch Resistant).

КОЛІР	прозорий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	глянець
ГУСТИНА	1,00 кг/л
ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ	
VOC для суміші = 497 [г/л]	
ЗБЕРІГАННЯ	
Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.	
ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ	
Лак – 24 місяці Затверджувач – 12 місяців	

	пропорції змішування 2 : 1 (за об'ємом) розчинник 0 + 5% (з стандартним затв.) 10% (з швидким затв.)
	робоча в'язкість при 20°C 15÷17 сек.
	життєздатність суміші при 20°C ≈ 4 г. (з стандартним затв.) ≈ 3 г. (з швидким затв.)
	параметри напilenня 2 шари 50 ÷ 60 мкм. RP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0 ÷ 2,2 бар HVLP: 1,3 ÷ 1,4 / 2,0 бар
	сушка між шарами ≈ 5 ÷ 7 хв. перед прогріванням ≈ 10 хв.
	час затвердіння при 20°C стандартний швидкий
	пилосухість нелипкий твердість роб. твердість пов.
	сушка IR KX, максимум 60°C 10 хв. пилосухість 15 хв. нелипкий 3 г. твердість роб. 3 дні твердість пов.

ПЕРЕВАГИ

- Високий вміст смоли.
- Відмінне розтікання.
- Висока твердість.
- Дуже хороша стійкість до УФ-випромінювання.
- Високий рівень глянцею.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Лак акриловий HS MULTI CR 2:1 можна наносити на:

- Базові фарби
- Старі шари ЛФП у хорошому стані після матування та знежирення.

Для матування рекомендуємо:

- Сіре абразивне волокно з матуючою пастою.
- Наждачний папір із градацією P600 ÷ 800 ("по мокрому").
- Наждачний папір із градацією P360 ÷ 500 (машинне).

ВИХІД 1 літр суміші дає змогу покрити 8÷10 м² за товщини сухого шару 60 мк.

РОЗТУШОВУВАННЯ

Переконайтеся, що вся ділянка з базовою фарбою покрита лаком. Розтушуйте тільки на підготовленій ділянці. Застосовуйте розріджувач для переходів з метою видалення перепилу, що осідає навколо ділянки, що покривається, і нівелювання оптичної різниці полиску на кордоні старого покриття і свіжонанесеного лаку.

ПОЛІРУВАННЯ ТА УСУНЕННЯ ВКЛЮЧЕНЬ

Полірування зазвичай не потрібне, оскільки безбарвний лак HS MULTI CR 2:1 надає ідеального вигляду поверхні відразу після нанесення. У разі потрапляння вкраплень, рекомендується їх усунення "по мокрому" наждачним папером з градацією P1500 ÷ 2000 з подальшим поліруванням полірувальною пастою. Полірування продуктів 2К є найбільш оптимальним протягом від 1 до 24 годин після охолодження поверхні.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем VERDUNNUNG.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологості!



LACK UHS SPARK 27 2:1

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ ЛАК

LACK UHS SPARK 27 - високоякісний двокомпонентний безбарвний акриловий лак UHS преміум класу на смолах нової генерації. Вирізняється дуже високим вмістом смол, понад 55%! Універсальна специфіка дозволяє використовувати його для покриття як невеликих елементів, так і для повного покриття кузова автомобіля. Сумісний з більшістю лаків, доступних на ринку. Інноваційний продукт найвищої якості.

КОЛІР	прозорий
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ	глянець
ГУСТИНА	1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші при:

0% розчинника = **385** [г/л]

5% розчинника = **405** [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Лак – **24 місяці**

Затверджувач – **12 місяців**



пропорції змішування
2 : 1 + 0 + 5%



робоча в'язкість при 20°C
17÷19 сек.



життєздатність суміші при 20°C
3,5 г. (стандартний затв.)
2 г. (швидкий затв.)



параметри напilenня
1,5 + 2 шари
RP: 1,2 + 1,4 мм / 2,0 + 2,2 бар
HVLP: 1,3 + 1,4 / 2,0 бар



сушка між шарами
5 + 10 хв.
перед прогріванням
10 хв.



час затвердіння при 20°C
40 хв. пілосушість
3 г. нелипкий
13 г. твердість робоча
7 днів твердість повна



сушка IR
IX, максимум 60°C
10 хв. пілосушість
15 хв. нелипкий
4 г. твердість робоча
4 дні твердість повна

ПЕРЕВАГИ

- Універсальність застосування – повне покриття кузова та швидкий ремонт.
- Високий вміст твердої речовини >55%.
- Винятково високий глянець.
- Дуже гарне поглинання запилу.
- Легкість застосування.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Лак акриловий SPARK 27 UHS 2:1 можна наносити на:

- Базові фарби
- Старі шари ЛФП у хорошому стані після матування та знежирення.

Для матування рекомендуємо:

- Сіре абразивне волокно з матуючою пастою.
- Наждачний папір із градацією P600 ÷ 800 ("по мокрому").
- Наждачний папір із градацією P360 ÷ 500 (машинне).

ВИХІД 1 літр суміші дає змогу покрити 10 м² за товщини сухого шару 60 мк.

РОЗТУШОВУВАННЯ

Переконайтеся, що вся ділянка з базовою фарбою покрита лаком. Розтушуйте тільки на підготовленій ділянці. Застосовуйте розріджувач для переходів з метою видалення перепилу, що осідає навколо ділянки, що покривається, і нівелювання оптичної різниці полиску на кордоні старого покриття і свіжонанесеного лаку.

ПОЛІРУВАННЯ ТА УСУНЕННЯ ВКЛЮЧЕНЬ

Полірування зазвичай не потрібне, оскільки безбарвний лак SPARK 27 UHS 2:1 надає ідеального вигляду поверхні відразу після нанесення. У разі потрапляння вкраплень, рекомендується їх усунення "по мокрому" наждачним папером з градацією P1500 ÷ 2000 з подальшим поліруванням полірувальною пастою.

Полірування продуктів 2K є найбільш оптимальним протягом від 1 до 24 годин після охолодження поверхні.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем VERDUNNUNG.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!

2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



LACK UHS SPARK 57 2:1

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ ЛАК

LACK UHS SPARK 57 - швидкосохнучий двокомпонентний акриловий безбарвний лак UHS преміум класу з максимально високим вмістом смоли нової генерації. SPARK 57 створений для майстерень, в яких малярі стикаються з проблемою швидкого ремонту і здачею замовнику пофарбованого автомобіля в найкоротші терміни. Завдяки сировині новітньої генерації досягнуто дуже короткий час затвердіння. Елемент готовий до монтажу через 90 хв. після нанесення лаку (при 20°C і вологості повітря не вище 80%)!

КОЛІР прозорий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ глянець

ГУСТИНА 1,00 кг/л

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 355 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Лак – 24 місяці
Затверджувач – 12 місяців



пропорції змішування
2 : 1
без розчинника
зі стандартним



робоча в'язкість при 20°C
19÷21 сек



життєздатність суміші при 20°C
90 хв



параметри напilenня
1,5 шари 60 мкм.
RP: 1,2 ÷ 1,4 мм / 2,0 ÷ 2,2 бар
HVLP: 1,3 ÷ 1,4 / 2,0 бар



сушка між шарами
2 хв.
перед прогріванням
10 хв.



час затвердіння при 20°C
стандартний
пилосухість
нелипкий

30 ÷ 35 хв.	швидкий
90 хв.	20 ÷ 25 хв.
	60 хв.



сушка IR
5 хв. КХ, максимум 60°C
тільки зі стандартним затв.

ПЕРЕВАГИ

- Дуже високий вміст смоли.
- Відмінне розтікання
- Бездоганно високий полиск.
- Відмінно протистоїть абразивному зносу.
- Тверде та міцне покриття.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Лак акриловий SPARK 57 UHS 2:1 можна наносити на:

- Базові фарби
- Старі шари ЛФП у хорошому стані після матування та знежирення.

Для матування рекомендуємо:

- Сіре абразивне волокно з матуючою пастою.
- Наждачний папір із градацією P600 ÷ 800 ("по мокрому").
- Наждачний папір із градацією P360 ÷ 500 (машинне).

ВИХІД 1 літр суміші дає змогу покрити 10 ÷ 12 м² за товщини сухого шару 50 ÷ 60 мк.

РОЗТУШОВУВАННЯ

Переконайтеся, що вся ділянка з базовою фарбою покрита лаком. Розтушовуйте тільки на підготовленій ділянці. Застосовуйте розріджувач для переходів з метою видалення перепилу, що осідає навколо ділянки, що покривається, і нівелювання оптичної різниці полиску на кордоні старого покриття і свіжонанесеного лаку.

ПОЛІРУВАННЯ ТА УСУНЕННЯ ВКЛЮЧЕНЬ

Полірування зазвичай не потрібне, оскільки безбарвний лак SPARK 57 UHS 2:1 надає ідеального вигляду поверхні відразу після нанесення. У разі потрапляння вкраплень, рекомендується їх усунення "по мокрому" наждачним папером з градацією P1500 ÷ 2000 з подальшим поліруванням полірувальною пастою. Полірування продуктів 2K є найбільш оптимальним протягом від 1 до 24 годин після охолодження поверхні.

ПРИМІТКА

- Мінімальна температура, що рекомендується, для нанесення продукту +18°C.
- Надмірна кількість затверджувача може призвести до білуватості або знебарвлення базової фарби/емалі/фінішного лаку!
- Рекомендовано розбавляти фірмовим розріджувачем VERDUNNUNG.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Фарбувальні пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: 1. Після застосування ємність із продуктом слід негайно закрити!
2. Берегти затверджувач від морозу та вологи!



RANGERS (RAPTOR)

ВИСОКОМІЦНЕ ПОЛІУРЕТАНОВЕ ЗАХИСНЕ ПОКРИТТЯ ІЗ СТРУКТУРНИМ ЕФЕКТОМ

колір	номер артикула	штук у коробці	вага
чорний	13580	4	790 г + 210 г
світлий для колорування	13579	4	790 г + 210 г

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC суміші для нанесення антигравійним пістолетом = **389** [г/л]
VOC суміші для нанесення пістолетом HVLP (3:1+20%) = **530** [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Лак – **12 місяців**
Затверджувач – **12 місяців**

ПРОДУКТ ПРОПОНУЄТЬСЯ У ДВОХ ВЕРСІЯХ

- Чорний.
- Світлий (можливість колорування пігментними пастами, акриловими базами, поліуретаном).

Можливості застосування RANGERS набагато ширші, а сфера застосування залежить виключно від креативного мислення Користувача.

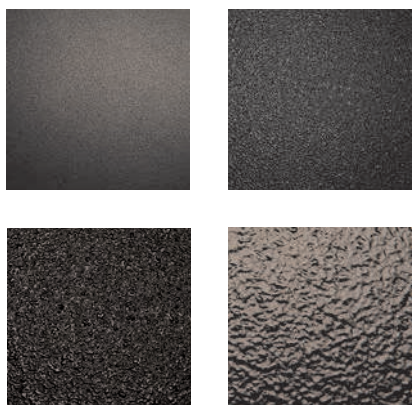
- Домашнє застосування: тачки, сходи, металеві ворота та хвіртки, ящики для інструментів та ін.
- Індустріальне застосування: перила, сталеві конструкції, корпуси машин та верстатів, різні цистерни та ін.
- Суднобудування: палуби, човни та ін.
- Сільське господарство: трактори, причеми, плуги та ін.

Захисне покриття RANGERS успішно пройшло випробування у незалежній лабораторії матеріалів та елементів конструкцій для залізничного транспорту, а також у лабораторії хімії та антикорозії. Підтверджено високі характеристики покриття:

- Стійкість до ударів.
- Стійкість до впливу різних агресивних хімічних речовин та засобів.
- Стійкість до вигину (тест на еластичність).
- Стійкість до високих температур (до 150°C).

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, що містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) небезпечної речовини для цього виробу!

Щоб переконатися в отриманні необхідної структури, другий шар слід наносити крапельною технікою. Відстань пістолета від поверхні, що фарбується, і тиск змінюють структуру покриття.



	НАНЕСЕННЯ	
	Пістолет для антигравію	Фарбувальний пістолет
Пропорції змішування	3 : 1	3:1 + 10 ÷ 20%
Сопло	---	1,4 ÷ 2,5 мм
Вхідний тиск	2 ÷ 4 бар	2 бар
Відстань	20 ÷ 50 см	20 ÷ 50 см
Кількість шарів	2	2
Міжшарова витримка	30 ÷ 50 хв.	30 ÷ 50 хв.
Робоча твердість	3 дня	3 дня
Повна твердість (важкі умови)	7 днів	7 днів
Вихід с 840 мл суміші	2,5 ÷ 3 м ²	3,5 ÷ 6,5 м ²



КОЛІР чорний, білий, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC = 560 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

UBS Anti Gravel – 2 роки

Увага: З метою безпеки слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) небезпечної речовини для цього виробу!

UBS

АНТИГРАВІЙНЕ ПОКРИТТЯ

колір	номер артикула	штук у коробці	вага
чорний	300002385	12	1200 г
білий	300006201	12	1200 г
сірий	300006202	12	1200 г

ОПИС ПРОДУКТУ

UBS - високоміцне покриття, яке призначене для захисту кузова автомобіля від шкідливого впливу бензину, олії, води, солі та механічних пошкоджень.

- Утворює міцний та еластичний шар, що захищає від ударів каміння.
- Має звукопоглинаючі та шумоізолюючі властивості.
- Продукт ґрунтується на синтетичних смолах.
- Не містить асфальтів та бітумів.
- Може покриватися будь-якими акриловими фарбами і лаками.

UBS ANTI GRAVEL МОЖНА НАНОСИТИ НА

- Поліефірні ламінати.
- Поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунтовки.
- Сталеві поверхні.
- Алюмінієві поверхні.
- Поверхні із нержавіючої сталі.
- Поверхні із оцинкованої сталі.
- Пластмаси.
- Реактивні ґрунти.

ВИХІД з 1 літра близько 3,5 м² сухого шару завтовшки 100 мкм.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Поліефірну шпатлівку слід попередньо знежирити, відшліфувати по сухому (P120).
- Поліефірні ламінати слід попередньо знежирити, відшліфувати (P80 + 120) та повторно знежирити.
- Ґрунти слід попередньо знежирити, відшліфувати (P220 + 280) та повторно знежирити.
- Сталеві поверхні слід попередньо знежирити, відшліфувати (P80 + 120) та повторно знежирити.
- Поверхні із нержавіючої сталі слід попередньо знежирити.
- Алюмінієві та оцинковані поверхні слід попередньо знежирити, прошліфувати абразивним волокном та повторно знежирити.
- Старі шари лаку слід попередньо знежирити, відшліфувати (P220 + 280) та повторно знежирити.
- Пластмасові поверхні слід попередньо знежирити, прошліфувати абразивним волокном та повторно знежирити.
- Пластмасові частини рекомендується перед початком робіт прогріти до температури 50°C, що полегшує видалення силікону з поверхні.

ЗАСТОСУВАННЯ

Перед нанесенням дуже ретельно збовтати!

Нанести 2 або 3 шари із проміжком часу не більше 5 + 10 хвилин.

У разі нанесення безпосередньо на сталь, рекомендується нанесення верхнього шару фарби або емалі.

Вид пістолета: пістолет із соплом 4 мм – тиск 2 + 4 бар.

Товщина шару: близько 100 мкм кожен.

Час сушіння: 40+60 хвилин при 20°C.

Фарбування: через 1 годину після нанесення останнього шару можна покривати фарбою.



АНТИГРАВІЙ + ГЕРМЕТИК

ЗАСІБ ДЛЯ ЗАХИСТУ КУЗОВА 2 В 1

колір	номер артикула	штук у коробці	вага
чорний	300002763	12	1 л
сірий	300002813	12	1 л

КОЛІР чорний, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC = 559,4 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 10 до 30°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

2 роки

Увага: З метою безпеки слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) небезпечної речовини для цього виробу!



час затвердіння при 20°C
нелипкий 45 хв
повна твердість 3,5 год

ОПИС ПРОДУКТУ

АНТИГРАВІЙ + ГЕРМЕТИК - продукт на основі каучуків та смол, призначений для захисту кузова автомобіля від механічних пошкоджень, іржі та атмосферних впливів, а також для герметизації швів за допомогою пістолета. Має шумопоглинаючі властивості. Може покриватись усіма видами ЛКМ.

ПРОЦЕСИ НАНЕСЕННЯ

Антигравійне покриття:

- Покривна поверхня повинна бути чистою, сухою, без пилу, знежиреною та очищеною від іржі.
- Перед застосуванням струсити.
- Антигравій наноситься за допомогою пістолета під тиском 3-6 бар.
- Оптимальна відстань при нанесенні 30 см.
- При необхідності отримання більш товстого шару, рекомендується висушити попередній шар.
- Продукт може бути нанесений без ефекту пилення, павутини і крапель.
- Забруднені поверхні очистити за допомогою нітро-розчинника або бензину.
- Залежно від товщини оболонки, через 60 – 90 хвилин маса для швів може бути покрита всіма акриловими 2К продуктами.

Ущільнення швів:

- Покривна поверхня повинна бути чистою, сухою, без пилу, знежиреною та очищеною від іржі.
- Перед застосуванням струсити.
- Маса для швів наноситься за допомогою пістолета під тиском 2-4 бар.
- Оптимальна відстань при нанесенні 1-2 см.
- При необхідності отримання більш товстого шару, рекомендується висушити попередній шар.
- Продукт може бути нанесений без ефекту пилення, павутини і крапель.
- Забруднені поверхні очистити за допомогою нітро-розчинника або бензину.
- Залежно від товщини оболонки, через 3 години, маса для швів може бути покрита всіма акриловими 2К продуктами.

Увага: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, які містяться у «Паспорті безпеки» (SDS) для цього продукту.



КОЛІР прозорий

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Accelerating Agent – 12 місяців

ACCELERATING AGENT

ПРИСКОРЮВАЧ СУШІННЯ

номер артикула	штук у коробці	об'єм
2342	6	150 мл

ACCELERATING AGENT - добавка, що прискорює висихання продуктів, заснованих на акрилових смолах. Призначена для двох компонентних продуктів. Скорочує час сушіння до 50% у порівнянні з продуктами, що твердіють без прискорювача. Можна застосовувати зі швидкими затверджувачами, а також у кабінах для фарбування при температурі до 60°C.

ДОЗУВАННЯ

1÷2% для готової суміші продукту. Наприклад: до 150 мл суміші слід додати від 1,5 до 3,0 мл прискорювача.

Кількість готової суміші	Рекомендована кількість прискорювача (1%)	Макс. у прискорювача (2%)
100 мл	1 мл	2 мл
150 мл	1,5 мл	3 мл
300 мл	3 мл	6 мл
450 мл	4,5 мл	9 мл
600 мл	6 мл	12 мл

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ СУМІШІ

Добавка прискорювача вкорочує час життєздатності суміші на 30 ÷ 50 % залежно від умов нанесення.

Суміш слід наносити безпосередньо після змішування із прискорювачем!

Увага: Не перевищувати рекомендовану кількість прискорювача!

Збільшення кількості прискорювача, більше рекомендованої норми, не призведе до значного прискорення сушіння, яке надлишок може бути причиною появи лакофарбових дефектів.



КОЛІР кремовий

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Rust Filler – 12 місяців



час затвердіння при 20°C
6 ÷ 8 год.

RUST FILLER

ЗАХИСТ ВІД КОРОЗІЇ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
бежевий	300005730	12	100 мл

Продукт високоефективно захищає металеві елементи, затримуючи та нейтралізуючи процес корозії. Після вступу в реакцію утворює ідеальну поверхню ґрунтовки з оптимальною адгезією для подальшої обробки. Зручний у застосуванні швидковисихаючий продукт із високою стійкістю до дії розчинників. Препарат можна наносити на кородовані місця, очищені тільки від іржі, що погано прилягає.

ЗАСТОСУВАННЯ

1. За допомогою металевої щітки очистити ділянку з корозією від забруднень і іржі, що слабо прилягає.
2. Обробити поверхню розчинником або знежирювачем.
3. Перед застосуванням продукт добре струсити.
4. Поступово нанести препарат на заржавілу ділянку.
5. Залежно від ступеня корозії рекомендується нанесення 3-4 шарів.
6. Перед подальшою обробкою слід почекати до кінця реакції, коли поверхня змінить колір на чорно-синій.

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На оброблену препаратом Rust Filler суху поверхню можна наносити:

- акриловий ґрунт не раніше, ніж через 3 години після нанесення останнього шару Rust Filler.
- шпаклівку (як на шліфовану, так і на нешліфовану поверхню) не раніше, ніж через 3 години після нанесення останнього шару Rust Filler.
- акриловий аерозольний лак (для антикорозійного захисту, довговічності покриття та остаточного ефекту, рекомендується застосування, як прошарку, акрилового ґрунту).

Для отримання найкращого ефекту рекомендується:

- Перед нанесенням акрилового ґрунту безпосередньо на висохлий шар Rust Filler, акуратно відшліфуйте поверхню «по сухому» дрібним наждачним папером, наприклад Р320, а потім видаліть пил (можна злегка протерти антисиліконом) і нанесіть акриловий ґрунт.
- Перед нанесенням фінішного аерозольного покриття безпосередньо на висохлий шар Rust Filler, надайте поверхні шорсткість наждачним папером Р500 («по сухому») або Р1000 ÷ Р1200 («по мокрому»).
- Перед нанесенням шпаклівки безпосередньо на висохлий шар Rust Filler, відшліфуйте поверхню наждачним папером Р150 ÷ Р180 («по сухому»).



Колір - сірий, білий, чорний

Вміст летких речовин:

VOC = 90 [г/л]

ADHESIVE SEALANT

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВІВ

колір	номер артикула	штук у коробці	об'єм
сірий	300002282	12	310 мл
білий	300002278	12	310 мл
чорний	300002280	12	310 мл

Однокомпонентний поліуретановий продукт, призначений для з'єднання та герметизації більшості елементів із пластмас, нержавіючої сталі, пофарбованих елементів кузова, бетону, скла. Характеризується високою в'язкістю та еластичністю. В'яжеться під впливом вологи повітря та утворює стійкий еластомер. Стійкий до атмосферних впливів та процесів старіння. Герметик можна шліфувати та фарбувати.

колір:	сірий, білий	чорний
об'єм:	310 мл	310 мл
густина:	1,17 кг/л	1,15 кг/л
час затвердіння:	60 хвилин при 23°C	30+50 хвилин при 23°C
час в'язання:	близько 4 мм за 24 години	близько 4 мм за 24 години
твердість за шкалою shore a:	близько 50	близько 45
модуль еластичності:	100 psi (6,89 бар) 350 psi	100 psi (6,89 бар) 350 psi
розтягування:	(24,13 бар) > 400%	(24,13 бар) > 380%
розтяг на розрив:	> 90%	> 90%
відновлення еластичності:	гарна	гарна
стабільність:		
температурна стійкість:	- 40 ÷ + 90°C	- 40 ÷ + 90°C
температура застосування:	+ 5 ÷ + 35°C	+ 5 ÷ + 35°C

Хімічна стійкість		
розведені кислоти та луги:	гарна	гарна
вуглеводень:	середня	середня
вода прісна та морська:	відмінна	відмінна
ультрафіолет:	гарна	дуже хороша

ГЛИНА ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ЛАКУ І СКЛА



колір	номер артикула	штук у коробці	вага
жовтий	300006617	1	100 гр

ОПИС ПРОДУКТУ

- Призначена для очищення ЛФП та скла.
- Ефективно видаляє різні забруднення, що важко видаляються: смола, бітум, залишки фарби, сліди від комах, тощо.
- Не дряпає і не матує поверхні.
- Безпечна для всіх видів автомобільних та промислових ЛФП.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ:

- Злегка зім'яти брусок та виліпити плоский диск.
- Очищувану поверхню намочити.
- Без натиску очищати поверхню паралельними рухами.
- Загинати забруднену поверхню глини усередину бруска.
- Очищену поверхню протерти серветкою або рушником із мікрофібри.



BRAYT®

ПОЛІРУВАЛЬНА СИСТЕМА

TROTON®

ONE STEP

ОДНОКРОКОВА ПОЛІРУВАЛЬНА ПАСТА



Ступінь шліфування:	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
Ступінь блиску:	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

вага	номер артикула
250 г	11249
1 кг	11024

- ONE STEP – однокрокова полірувальна паста без силікону та воску.
- Максимальна безпека при поліруванні тонких шарів лаку та чудовий ступінь глянце.
- Застосовується на всіх видах лаку, особливо рекомендується для свіжих і м'яких.
- Швидко усуває дефекти після шліфування наждачним папером P2000, подряпини та інші експлуатаційні ушкодження.
- Ефективно працює з усіма видами полірувальників (поролон, овчина\хутро).
- Містить абразивні інноваційні мінерали останнього покоління, які гарантують досягнення максимально високого глянце без надмірного нагрівання поверхні.
- Паста не засихає та зберігає стабільність навіть при високих температурах навколишнього середовища.
- Не в'їдається в гумові елементи та незабарвлений пластик. Залишки пасты легко видаляються теплою водою або очищувачем BRAYT Final Cleaning (універсальне очищення).
- Полірувальна паста не містить шкідливих для здоров'я сполук і відрізняється приємним запахом.

Густина: 1,09 г/см³

Колір: білий

ПОЛІРУВАННЯ:

- ручна обробка, машинна обробка (ротаційна шліфувальна машина, ексцентрикова шліфувальна машина)

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОЛІРУВАЛЬНИКИ:

- поролоновий жорсткий жовтий (для початкового етапу)
- овчина жовта тип D (для початкового етапу)
- біла овчина тип «ММ» (для початкового етапу)
- м'який поролоновий сірий (для фінішного етапу)
- для видалення шагрені «Джинс»
- для видалення шагрені «Вельвет»

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

- У разі твердих стійких до подряпин лаків застосовувати овчину\хутро або жорсткий жовтий полірувальник з поролону.
- Починати полірування слід із мінімальних оборотів, паста має попрацювати.
- При невеликому тиску, як правило, достатньо працювати на оборотах від 1200 до 1600 об./хв.(максимум 2000 об./хв.).
- Полірувати до моменту усунення дефектів, зменшуючи оберти та натиск.
- «Хмарність», що залишилася, дополірувати м'яким сірим полірувальником.
- При необхідності прибрати голограми, що залишилися, полірувальною пастою BRAYT T2 Antihologram & microscratch remover з м'яким сірим полірувальником.
- Паста One Step додатково може застосовуватись у різних зв'язках між високоабразивними та антиголограмними пастами.

Варіант А: T1Strong (з жорстким полір.) – One Step (з жорстким полір.) – T2 Antihologram (з м'яким полір.)

Варіант Б: T1Strong (з жорстким полір.) – One Step (з м'яким полір.) – T2 Antihologram (з м'яким полір.)



Premium



Ступінь шліфування: ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☒ ☐ ☐

Ступінь блиску:

вага	номер артикула
250 г	12895
1 кг	12736

- **ONE STEP PREMIUM** – однокрокова полірувальна паста преміум класу без силікону та воску.
- Особливо добре працює з ексцентриковими (Dual Action) шліфувальними машинами.
- Завдяки спеціальній комбінації різної твердості зерен та оксидів алюмінію найвищої якості, забезпечує чудовий ефект при однокроковому процесі полірування.
- Застосовується на свіжонанесених та старих лаках, відмінно справляється з жорсткими, керамічними та стійкими до подряпин SR-лаками.
- Швидко усуває дефекти після шліфування наждачним папером P1500, подряпини та інші експлуатаційні пошкодження.
- Ефективно працює з усіма видами полірувальників (поропон, овчина/хутро).
- Інноваційні абразивні мінерали останнього покоління гарантують досягнення максимально високого гляncю без надмірного нагрівання поверхні.
- Паста не засихає та зберігає стабільність навіть при високих температурах навколишнього середовища.
- Не в'їдається в гумові елементи та незабарвлений пластик. Залишки пасты легко видаляються теплою водою або очищувачем BRAYT Final Cleaning (універсальне очищення).

Густина: 1,04 г/см³
Колір: білий

ПОЛІРУВАННЯ:

- ручна обробка, машинна обробка (ротаційна шліфувальна машина, ексцентрикова шліфувальна машина)

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОЛІРУВАЛЬНИКИ:

- поролоновий жорсткий жовтий (для початкового етапу)
- овчина жовта тип D (для початкового етапу)
- біла овчина тип «ММ» (для початкового етапу)
- м'який поролоновий сірий (для фінішного етапу)
- для видалення шагрені «Джінс»
- для видалення шагрені «Вельвет»

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

- У разі твердих стійких до подряпин лаків застосовувати овчину\хутро або жорсткий жовтий поліровальник з поролону.
- Починати полірування слід із мінімальних оборотів, паста має попрацювати.
- При невеликому тиску, як правило, достатньо працювати на оборотах від 1200 до 1600 об./хв.(максимум 2000 об./хв.).
- Полірувати до моменту усунення дефектів, зменшуючи оберти та натиск.
- «Хмарність», що залишилася, дополірувати м'яким сірим полірувальником.
- При необхідності прибрати голограми, що залишилися, полірувальною пастою BRAYT T2 Antihologram & microscratch remover з м'яким сірим полірувальником.



T1 EXTRA CUT

ПОЛІРУВАЛЬНА ПАСТА

T1

EXTRA CUT

Ступінь шліфування:

Ступінь блиску:

вага	номер артикула
250 г	16144
1 кг	15791

Полірувальна паста для застосування на всіх автомобільних лакофарбових покриттях, включаючи тверді, стійкі до подряпин лаки (зокрема керамічні). Рекомендується для полірування свіжих і повністю полімеризованих лаків, а також старих лакофарбових покриттів. Легко і швидко видаляє риси від абразиву Р1500. Не містить силікону та наповнювачів.

Густина: 1,37 г/см³

Колір: білий

ПОЛІРУВАННЯ:

- Ручна обробка, машинна обробка (ротаційна шліфувальна машина, ексцентрикова шліфувальна машина).

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОЛІРУВАЛЬНИКИ:

- поролоновий жорсткий жовтий (для початкового етапу)
- овчина жовта тип D (для початкового етапу)
- біла овчина тип «ММ» (для початкового етапу)
- для видалення шарені «Джинс»
- для видалення шарені «Вельвет»

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

- На початковому етапі краще полірувати за допомогою полірувальників з овчини\хутра або жорсткого поролону.
- Починати полірування слід із мінімальних оборотів, паста має попрацювати.
- При невеликому натиску поступово збільшити обороти до максимум 2000 об./хв.
- В більшості випадків досить працювати на оборотах від 1200 до 1600 об./хв.
- Полірувати до моменту усунення дефектів, зменшуючи оберти та натиск.
- Голограми видалити антиголограмною пастою BRAYT T2 Antihologram & microscratch remover з м'яким сірим полірувальником.
- Як варіант між пастами T1 Extra cut і T2 Antihologram, для видалення середніх і малих рисок, можна використовувати пасту One Step.

Варіант А: T1 Extra cut (з жорстким полір.) – One Step (з жорстким полір.) – T2 Antihologram (з м'яким полір.)

Варіант Б: T1 Extra cut (з жорстким полір.) – One Step (з м'яким полір.) – T2 Antihologram (з м'яким полір.)

T2 ANTIHOLOGRAM

АНТИГОЛОГРАМНА ПАСТА

T2

Ступінь шліфування: ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

Ступінь блиску: ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

вага	номер артикула
250 г	11733
1 кг	11734

- T2 – мікроабразивна антиголограмна полірувальна паста преміум класу без силікону та воску.
- Універсальний та винятково ефективний довідний засіб для всіх видів лаків.
- Без пилу усуває голограми та риски глибиною P3000, надає максимально високого ступеня глянце.
- Застосовується з м'якими та фінішними полірувальниками на кінцевому етапі, після абразивних паст BRAYT T11, T1Strong та One Step Premium.
- Утворює на лаку захисну полімерну плівку стійку до дії реагентів та солі.
- Високоякісні полірувальні мінерали забезпечують бездоганний дзеркальний поліск.
- Не містить шкідливих для здоров'я сполук та відрізняється приємним запахом.

Густина: 0,96 г/см³
Колір: білий

ПОЛІРУВАННЯ:

- ручна обробка, машинна обробка (ротаційна шліфувальна машина, ексцентрикова шліфувальна машина)

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОЛІРУВАЛЬНИКИ:

- м'який пороносовий сірий
- м'який пороносовий блакитний
- фінішний із мікрофібри
- для видалення шагрени «Вельвет»
- фінішний білий із стриженої овчини «Professional»

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

- Рекомендується до застосування з м'якими та доводковими полірувальниками на фінішному етапі після абразивних паст BRAYT T11, T1 Strong, One Step Premium.
- Нанести невелику кількість антиголограмної пасту T2 на полірувальник.
- Розполірувати перехресними рухами до усунення ефекту голограми.
- Видалити залишки пасту м'яким рушником або серветкою з мікрофібри.

PERFECT FINISH

ПОЛІРУВАЛЬНА ПАСТА

PREMIUM



Ступінь шліфування: ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

Ступінь блиску: ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

вага	номер артикула
250 г	16336
1 кг	16339

Полірувальна паста преміум-класу, яка відмінно усуває дрібні подряпини, риски, голограми, а також дефекти після попередніх етапів полірування. Містить воски нової генерації, що надають поверхні винятково високого блиску та глибини кольору. Ідеально підходить для фінішного етапу полірування покриттів темного кольору. Паста не містить наповнювачів і силіконів.

- Чудово усуває дрібні риски та голограми після наждачного паперу P3000.
- Інноваційна формула пасту з восками нової генерації.
- Високоєфективна і зручна в роботі.
- Проста в застосуванні.
- Підходить для застосування на всіх видах лаків.

Густина: 0,97 г/см³
Колір: білий

ПОЛІРУВАННЯ:

- ручна обробка, машинна обробка (ротаційна шліфувальна машина, ексцентрикова шліфувальна машина)

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОЛІРУВАЛЬНИКИ:

- поролоновий м'який чорний „FINISH” (для початкового етапу)

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

- Нанести невелику кількість пасту на оброблювану поверхню або полірувальник.
- На нові полірувальники рекомендується нанести пасту і провести попереднє полірування.
- На початковому етапі полірування слід ретельно розподілити пасту на поверхні та працювати на найнижчих оборотах (600 - 800 об./хв., залежно від машини).
- Потім, слід поступово збільшувати оберти, максимум до 2000 об./хв.
- Полірувати до моменту усунення дефектів і голограм, поступово зменшуючи оберти і натиск.
- Залишки пасту видалити серветкою з мікрофібри.

Для отримання максимально високого ступеня блиску рекомендується використовувати на другому етапі полірувальну пасту BRAYT PERFECT FINISH з м'яким чорним поролоновим полірувальником BRAYT FINISH.

ТУВА

ПРОФЕСІЙНІ ФАРБОПУЛЬТИ



MODEL:TH102AG Auto Refinishing Mini Spray Gun HVLP



Технологія атомізації		HVLP
Модель		TH102AG
Дюза		0.5 - 1.2 mm
Факел		140 - 180 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		1.5 bar
Розхід повітря		200 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"
Бачок		100 мл пластик
Вага (лише пістолет)		322 гр
Матеріал	Корпус	Литий під тиском алюміній. Покриття: нелипкий фотополімер або хром
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь



Без уцілювального кільця



Дюза і голка високого класу S.S



Унікальне двокольорове кільце



2-пальцевий курок

MODEL:TH602AG Auto Refinishing Mini Spray Gun HVLP



Технологія атомізації		HVLP
Модель		TH602AG
Дюза		0.5 - 1.2 mm
Факел		140 - 180 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		1.5 bar
Розхід повітря		200 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"
Бачок		100 мл пластик
Вага (лише пістолет)		322 гр
Матеріал	Корпус	Литий під тиском алюміній. Покриття: нелипкий фотополімер або хром
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь



Без уцілювального кільця



Дюза і голка високого класу S.S

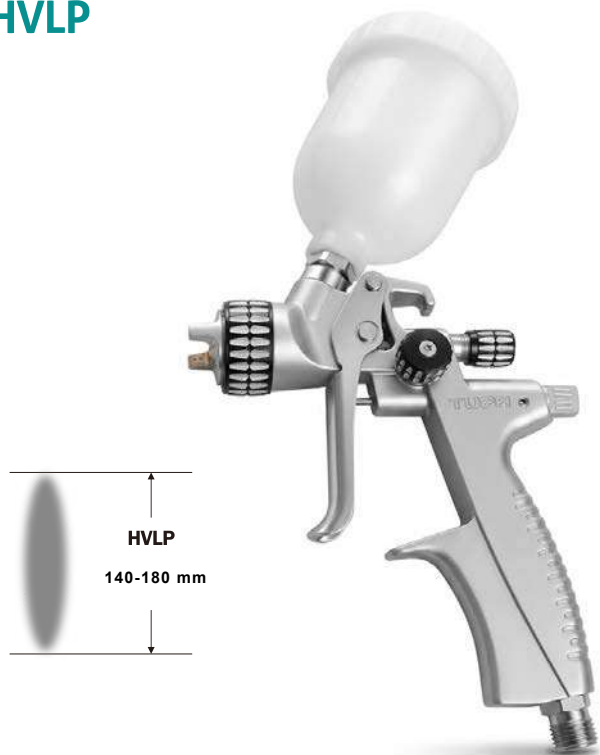


Унікальне двокольорове кільце



2-пальцевий курок

MODEL:TH302AG Auto Refinishing Mini Spray Gun HVLP



Технологія атомізації	HVLP	
Модель	TH302AG	
Дюза	0.5 - 1.8 mm	
Факел	160 mm	
Рекомендований тиск повітря на вході	1.5-2.0 bar	
Розхід повітря	200 л/хв	
Вхід повітря	G/NPT 1/4"	
Бачок	100 мл пластик	
Вага (лише пістолет)	322 гр	
Матеріал	Корпус	Литий під тиском алюміній. Покриття: нелипкий фотополімер або хром
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь



Без ущільнювального кільця



Дюза і голка високого класу S.S



Унікальне двокільорове кільце



2-пальцевий курок

MODEL:TR220AG Industrial Spray Gun Full Size Pressure Feed



Технологія атомізації	LVP	HVLP	MP
Модель	TR220AG	TR220AG	TR220AG
Дюза	0.8 - 1.8 mm	0.8 - 1.8 mm	0.8 - 1.8 mm
Факел	250 mm	220 mm	250 mm
Рекомендований тиск повітря на вході	1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.5 bar
Розхід повітря	330 л/хв	250 л/хв	350 л/хв
Вхід повітря	G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок	600 мл пластик	600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)	328 гр		
Матеріал	Корпус	Алюміній, литий під тиском/кований. Покриття: нелипкий фотополімер або хром	
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь	
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь	
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь	



Без ущільнювального кільця



Дюза і голка високого класу S.S



Загартована дюза та голка (додатково)



Справжня технологія LVP



Сумісність з водою



Підходить лівшам



Легкий корпус

MODEL:TR200AG Industrial Spray Gun

Full Size
Pressure Feed



Технологія атомізації		HVLP	MP
Модель		TR200AP	
Дюза		1.2 - 1.8 mm	1.4 - 2.8 mm
Факел		300 mm	370 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		2.0 bar	3.5 bar
Розхід повітря		500 л/хв	500 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок		600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)		446 гр	446 гр
Матеріал	Корпус	Литий під тиском алюміній із вбудованими каналами для рідини з нержавіючої сталі	
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь	
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь	
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь	



- Без ущільнювального кільця
- SUS Дюза і голка високого класу S.S
- Загартована дюза та голка (додатково)
- LVLP Справжня технологія LVLP
- Сумісність з водою
- Підходить лівшам
- Легкий корпус

MODEL:TR 100AG Industrial Spray Gun HVLP/MP



Технологія атомізації		HVLP	MP
Модель		TR100AG	
Дюза		1.0 - 2.5 mm	
Факел		300 - 325 mm	285 - 300 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		1.8 bar	2 bar
Розхід повітря		465 л/хв	350 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок		600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)		492 гр	492 гр
Матеріал	Корпус	Литий під тиском алюміній. Покриття: нелипкий фотополімер або хром	
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь	
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь	
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь	

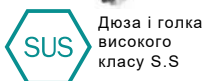
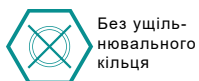


- Без ущільнювального кільця
- SUS Дюза і голка високого класу S.S
- Сумісність з водою
- Підходить лівшам
- Широкий факел

MODEL:TH301BG Auto Refinishing Spray Gun HVLP/MP



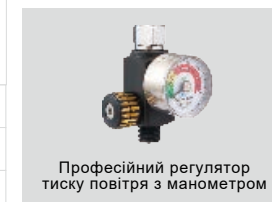
Технологія атомізації		HVLP	MP
Модель		TH301BG	TH301BG
Дюза		1.2 - 2.0 mm	1.2 - 2.0 mm
Факел		200 - 240 mm	240 - 280 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		2.0 bar	2.5 bar
Розхід повітря		400 л/хв	300 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок		600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)		498 гр	498 гр
Матеріал	Корпус	Алюміній, литий під тиском/кований. Покриття: нелипкий фотополімер або хром	
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь	
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь	
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь	



MODEL:TR300 Auto Refinishing Spray Gun



Технологія атомізації		LVP	HVLP	MP
Модель		TR300AG	TR300AG	TR300AG
Дюза		1.3 - 1.8 mm	1.3 - 1.8 mm	1.3 - 1.8 mm
Факел		200 - 240 mm	200 - 240 mm	240 - 280 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		2.0 bar	2.0 bar	2.5 bar
Розхід повітря		310 л/хв	420 л/хв	310 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок		600 мл пластик	600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)		465 гр		
Матеріал	Корпус	Алюміній, литий під тиском/кований. Покриття: нелипкий фотополімер або хром		
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь		
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь		
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь		



MODEL:TH501BG

Auto Refinishing Spray Gun HVLP/MP



Технологія атомізації		LVLP	HVLP	MP
Модель		TR300AG	TR300AG	TR300AG
Дюза		1.3 - 1.8 mm	1.3 - 1.8 mm	1.3 - 1.8 mm
Факел		200 - 240 mm	200 - 240 mm	240 - 280 mm
Рекомендований тиск повітря на вході		2.0 bar	2.0 bar	2.5 bar
Розхід повітря		300 л/хв	300 л/хв	300 л/хв
Вхід повітря		G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"	G/NPT 1/4"
Бачок		600 мл пластик	600 мл пластик	600 мл пластик
Вага (лише пістолет)		498 гр		
Матеріал	Корпус	Алюміній, литий під тиском/кований. Покриття: нелипкий фотополімер або хром		
	Розпилююча головка	Особлива відбірна латунь		
	Дюза	Високоякісна нержавіюча сталь		
	Голка	Високоякісна нержавіюча сталь		



Без ущільнювального кільця



Дюза і голка високого класу S.S



Сумісність з водою



Підходить лівшам



Широкий факел

Додаткові дюзи на всі фарбопульти



Технологія атомізації	MP, HVLP, HVLP+
Дюзи	1.0 - 2.8 mm
Комплектація	дюза, голка, голова

Алюмінієві бачки для фарбопультів



Об'єм 0.6 л; 1 л

Регулятор тиску



Захисний комбінезон



Антистатичний ергономічний комбінезон преміум-класу призначений для фарбувальних цехів, лабораторій та «чистих приміщень». Забезпечує максимальний комфорт персоналу, надійний захист від статичної електрики та мінімізує виділення ворсу.

Склад: 98% поліестер, 2% вуглець (інноваційна карбонова нитка).

Захист: Антистатичне вуглецеве волокно без вмісту силіконів.

Колір: Елегантний світло-сірий.

Комфорт і вентиляція: Спеціальна 6-шарова повітропроникна тканина на спині та сіткові вставки під пахвами для відмінної терморегуляції.

Анатомічний крій: Капюшон на еластичній стрічці та регульована талія для ідеальної посадки на будь-яку статуру.

Манжети та застібки: М'які в'язані манжети на зап'ястях, захищена двостороння блискавка та регульований низ штанин для зручного взування.

Кишені: 1 нагрудна з клапаном (Velcro), 1 задня та 2 бічні вентиляційні кишені.

Сфера застосування:

Автомобільне виробництво (малярні ділянки), електронна, фармацевтична промисловість та лабораторії з суворим контролем статички й чистоти повітря.

Пневмообдувач (фен) для сушіння матеріалів на водній основі TUBA TD100

Професійний фен TUBA TD100 прискорює висихання базових емалей на водній основі. Завдяки ефекту Вентурі та високій продуктивності значно скорочує час міжшарової сушки (flash-off).

Переваги:

- Точна система регулювання: співвісний клапан підвищеної чутливості дозволяє плавно налаштувати потік повітря.
- Захист від пилу: змінні фільтри-сітки затримують бруд та захищають свіже покриття.
- Ергономіка: легкий корпус (416 г) із міцним покриттям



Артикул	TD100
Витрата повітря:	380 л/хв
Робочий тиск:	2 – 4 бар
Вага:	416 г
Внутрішній діаметр шланга:	від 9.5 мм
Мах вихідний потік повітря:	7000 л/хв
Дистанція сушіння:	30 – 50 см
Рівень шуму (при 3,5 бар):	82 дБА

⚙️ Фільтр для фарбопульта

Компактний зачисний фільтр для фінального очищення стисненого повітря безпосередньо перед подачею у фарборозпилювач. Ефективно затримує вологу, масляну емульсію та дрібні механічні частки.



⚙️ Обертовий фітинг

Фітинг обертовий з нержавіючої сталі. Аналог SATA. Не містить гумових ущільнювачів.



⚙️ Підсвічування для фарбопульта LED з датчиком руху



Професійне кільцеве LED-освітлення для фарборозпилювачів. Забезпечує точний підбір кольору, виявлення дефектів покраски та комфортну роботу в умовах недостатнього освітлення.

- **Висока передача кольору (CRI > Ra96):** дозволяє бачити реальний відтінок та найменші дефекти покриття.
- **5 режимів колірної температури (2700K–6500K):** точне налаштування під будь-які типи фарб та лаків.
- **Датчик руху (Motion Sensor):** безконтактне увімкнення/вимкнення жестом руки.
- **Функція пам'яті:** зберігає останні налаштування яскравості та температури.
- **Надійний захист:** хімічно стійкий корпус з захистом від пилу, води та ударів (IP65 / IK07).
- **Гнучкий шарнір:** дозволяє регулювати кут світла або використовувати як ручний ліхтар.

Технічні характеристики:

Яскравість: 500 лм (висока) / 250 лм (низька)

Акумулятор: Li-ion 3.6V, 3200 mAh (до 2–4 годин роботи)

Зарядка: USB Type-C PD (швидка зарядка, індикатор стану та захист від перезаряду)

Діаметр посадки: 27–41 мм

Матеріал: хімічно стійкий поліпропілен і нейлон

⚙️ LED ліхтарик TLED011



Ліхтарик на 500 Люменів (світловий потік) на акумуляторі 1400 мАч Li-Polimer. Колірна температура 4000 K.

Вмикає та вимикає світло махом руки.

Потужність: 5 Вт.

Час зарядки: 2,5 год.

Час роботи:

- на 500 Люменів - 2 години

- на 250 Люменів - 4 години.

Вага: 190 г.





ЗАХИСНА НАПІВМАСКА З ОКУЛЯРАМИ

Професійна респіраторна маска MALYARKA EN:140 з вбудованими панорамними окулярами - комплексний захист органів дихання та очей від пилу, аерозолів і бризок.

- Матеріали: м'який гіпоалергенний ТПЕ + міцний поліпропілен (PP).
- Кріплення: байонетне (під стандартні пилові фільтри).
- Зручність: регульовані головний та шийний реміні для ідеальної посадки.
- Практичність: придатна для багаторазового використання та миття.
- Стандарт: сертифіковано за EN 140:1998.



ЗАХИСНА НАПІВМАСКА

Економічна, проста в обслуговуванні та легка багаторазова півмаска для захисту органів дихання. Призначена для використання з двома байонетними фільтрами. Відповідає стандарту EN 140:1998.

- Матеріали: м'яка частина — легкий еластомер (TPE), тверда частина — поліпропілен (PP);
- Кріплення: чотириточкове регульоване наголов'я для надійної та комфортної фіксації;
- З'єднання: байонетне (дозволяє швидко та легко під'єднувати протиаерозольні та протиаерозольні фільтри);
- Переваги: мала вага, не обмежує огляд, не викликає подразнень.



КОМПЛЕКТ ЗАХИСНИХ ФІЛЬТРІВ

Універсальний комбінований фільтр для захисту органів дихання від широкого спектра шкідливих речовин. Відповідає стандарту EN 14387:2021.

Класи захисту:

- A1 — органічні гази та пари (з точкою кипіння > 65°C);
- B1 — неорганічні гази та пари (хлор, сірководень, синильна кислота тощо);
- E1 — кислотні гази та пари (діоксид сірки, хлороводень тощо);
- K1 — аміак та його органічні похідні;
- P2 — тверді та рідкі аерозолі, пил, туман.

Комплектація:

Оснащений протиаерозольним передфільтром (бавовняним) P2 та пластиковим фіксатором.



ПЕРЕДФІЛЬТРИ ПРОТИПИЛОВІ P2

Змінні бавовняні передфільтри тонкого очищення для захисту органів дихання. Використовуються разом із протигазовими картриджами (фільтрами) та пластиковими фіксаторами, продовжуючи термін їхньої служби.

Відповідають стандарту EN 143:2021 P2.

Клас захисту: P2 (ефективність фільтрації ≥94%);

Призначення: ефективний захист від твердого пилу, металевого диму, туману масляної фарби, а також рідких масляних і немасляних аерозольних часток;

Маркування: чітке маркування напрямку встановлення (Outward — лицьовим боком назовні);

Фасування: упаковка 10 шт.



МАЛЮВАННА СТРИЧКА

СКОТЧ

номер артикула	штук у коробці	розміри
30006620	108	24 мм x 50 м
30006621	81	32 мм x 50 м
30006622	20	48 мм x 50 м

Водостійка малярна стрічка. Легко видаляється, не залишаючи слідів клею на поверхні. Стька до УФ та погодних умов. Малярна стрічка витримує робочу температуру 130°C, 30хв.

Основа - насичений кріплений папір

Клей - акриловий клей на водній основі



МАСКУВАЛЬНИЙ ПАПІР

КРАФТ

Папір захисний в рулонах, для захисту елементів автокузова під час фарбування зі спеціальною обробка з одного боку, що дозволяє їй убирати фарбу та не пропускати через себе, 100% невибілена довговолокониста целюлоза.

Ширини: 30 см, 60 см, 90 см

Довжина: 50 м, 100 м, 300 м

Щільність: 40 г/м²



ЗАХИСНА ПЛІВКА

Захисна поліетиленова плівка високої щільності (HD-PE) призначена для надійного маскувння кузова автомобіля та окремих деталей від попадання лакофарбового туману, пилу, бруду та води під час фарбувальних і малярних робіт.

- Плівка щільно прилягає до поверхні кузова та утримує фарбовий туман, запобігаючи його обсіпання.

- Виготовлена з якісного матеріалу HD-PE, стійкого до розривів та дії розчинників.

- Підходить для малих, середніх та великих малярних дільниць — доступна як у компактних штучних упаковках, так і у великих рулонах.

розміри	пакування	штук у коробці	щільність
4x7 м	пакет	60	8 мкм
5x7 м	пакет	60	8 мкм
5x7 м	пакет	60	10 мкм
4x150 м	рулон	1	8 мкм
4x150 м	рулон	1	10 мкм
4x300 м	рулон	1	8 мкм
5x120 м	рулон	1	8 мкм
5x240 м	рулон	1	8 мкм
6x100 м	рулон	1	8 мкм



ФІЛЬТР-СИТО

Фільтр-сито для фарби 125мкм/190мкм



ЧАША ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Застосовується для змішування всіх видів емалей, включно з емалями на водній основі. Прозорість контейнера гарантує точність змішування.

Об'єм: 385 мл, 680 мл, 1000 мл, 2250 мл

PPS-СИСТЕМА



Комплект:

- 50/20 еластичних внутрішніх склянок;
- 50/20 кришок із ситом 125 мкм/190 мкм;
- мірна склянка з патентованою гайкою.
- паличка для перемішування 20 см

Доступні обсяги:

- 200 мл;
- 400 мл;
- 650 мл;
- 850 мл.



ПОВІТРЯНИЙ АНТИСТАТИЧНИЙ ШЛАНГ EN1953 SATA

Багатошаровий м'який повітряний шланг з антистатичним покриттям.

Відповідає Європейській нормі EN1953.

Внутрішній діаметр: 9.5 мм

Зовнішній діаметр: 17 мм

Робочий тиск: 20 BAR (тиск розриву: 60 BAR)

Матеріал: гібридний полімер.

Витримує температуру від -40C до 95C.

Бухта: 50 м



Муфта (мама) з ялинкою 10 мм



Штекер (папа) з ялинкою 10 мм



ШЛАНГ ЗІ ШВИДКОРОЗ'ЄМАМИ

Пневматичний шланг високого тиску, призначений для підключення пневматичного інструменту до компресора.

Довжина: 12.5 м

Внутрішній діаметр: 9.5 мм

Зовнішній діаметр: 16.3 мм

Робочий тиск: 20 BAR (тиск розриву: 60 BAR)

З'єднання: металеві швидкокороз'ємні фітинги з обмежувачами згину



МЕТАЛЕВІ ТЕСТ КАРТКИ ДЛЯ ВИКРАСОК

Професійні металеві тест-пластини для точного підбору кольору, оцінки покриваності та тестування фарб, лаків і ґрунтів.

Чорна контрастна смуга дозволяє легко та точно перевірити ступінь покриваності (покривної здатності) емалі чи базового покриття.

Отвір для підвішування/зберігання дає змогу зручно сушити після нанесення фарби та формувати власну палітру/каталог готових викрасок.

Підложки доступні у білому, сірому та темно-сірому (чорному) кольорах для точного підбору під колір використовуваного ґрунту.

Упаковка: 100 шт



РОЗПИЛЮВАЧ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ

Розпилювач високого тиску (помпа), що використовується для очищення обладнання або нанесення технічних рідин.

Місткість: 1 літр.

Особливості: регульоване сопло та поршневий насос для створення тиску.



РОЗПИЛЮВАЧ ДЛЯ АНТИСИЛІКОНУ

Хімічно стійкий ручний помповий розпилювач для швидкого та рівномірного знежирення поверхонь перед фарбуванням.

Місткість: 1 літр.

Особливості: регульоване сопло та поршневий насос для створення тиску.



ЄМНІСТЬ ДЛЯ МИТТЯ ФАРБОПУЛЬТА

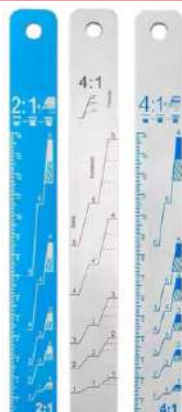
Об'єм: 500 мл



ЛИПКА АНТИСТАТИЧНА СЕРВЕТКА

Добре видаляє частинки пилу перед фарбуванням.
Не залишає розводів, просочення.
Працює при низьких температурах.
Не містить силікону.

номер артикула	щільність	розміри
WPFSW400	400	300x400 мм
WPMY600	600	200x350 мм
WPM700	700	200x350 мм



ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ ФАРБИ

3 однієї сторони 2:1, з іншої 4:1
Розмір: 200x24x2мм



СКЛОВОЛОКОННИЙ ПІДЛГОВИЙ ФІЛЬТР

Спеціалізований скловолоконний фільтрувальний матеріал для фарбувально-сушильних камер. Забезпечує високоефективне вловлювання барвистого туману, оверспрею та аерозолей, захищаючи витяжну систему від забруднення. Товщина: 60–70 мм

щільність	розміри
250 г/м ²	0,75x20 мм
250 г/м ²	1x14 мм
250 г/м ²	1,2x20 мм



СТЕЛЬОВИЙ ФІЛЬТР

Високоякісний стельовий фільтр тонкого очищення для фарбувально-сушильних камер. Забезпечує рівномірний розподіл повітря та надійне утримання пилу, запобігаючи потраплянню дрібних часток на поверхню, що фарбується.

Характеристики:

Матеріал: високоякісна бавовна / поліефірне волокно

Товщина: 25 мм

Розмір рулону: 2 × 20 м

Щільність: 600 ± 10 г/м²

Призначення: тонке фінішне очищення повітря у фарбувальних боксах та камерах



V-ПОДІБНИЙ ПАПЕРОВИЙ ФІЛЬТР

Ефективний гофрований фільтр для уловлювання барвистого туману та аерозольних частинок у фарбувальних камерах. Завдяки V-подібній формі та гофрованій структурі забезпечує високу ємність утримання фарби та тривалий термін служби.

Характеристики:

Матеріал: щільний гофрований картон / папір

Товщина: 60 мм

Доступні розміри: 1 × 10 м / 0.75 × 10 м

Тип конструкції: V-подібний (лабіринтний)

Призначення: ефективне первинне очищення повітря від фарбувального туману у фарбувальних боксах та зонах підготовки



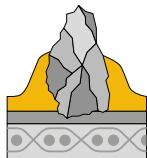
sandmax

преміальні абразиви



ОКСИД АЛЮМІНІЮ **sand//ioX**

Найпопулярніший і найекономічніший тип абразивного зерна. У чистому вигляді вирізняється високою крихкістю, яку зменшують за рахунок різних добавок у сплав. Використовується у виробництві практично всіх видів абразивних матеріалів. Підходить для обробки металу, деревини, пластику та різних покриттів.



58

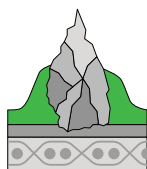
 gold line


Має необхідні градації для використання на всіх етапах авторемонту, що дає змогу впоратися з видаленням старого покриття, шліфуванням ґрунту, шпаклівки та інших м'яких матеріалів. Оптимально підходить для проміжного і фінішного шліфування ЛФП. Відповідає стандарту FEPA.



115 x 25 m
sponge roll

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ
Латексний папір на поролоні	Рулон 25 м	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 600, 800



132

 green eco


Має якісне стеаратове покриття, зерно підвищеної твердості та міцності, що забезпечує глибшу риску й агресивніший різ, збільшуючи ресурс абразиву та швидкість обробки. Оптимально підходить для грубого і проміжного шліфування. Рекомендується для видалення старого покриття, шліфування ґрунту, шпаклівки та обробки деревини.



150 mm
17 holes

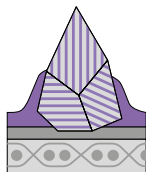


70 x 420 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ
Латексний папір	Стрічка 115 мм x 25 м	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800
Латексний папір VELCRO-липучка	Диски Ø150 мм, 17 отв.	80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500
Латексний папір VELCRO-липучка	Смужки 70 x 420 мм, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400

ЦИРКОНІЄВИЙ КОРУНД **sandmax**

Самозаточуваний матеріал, який відрізняється високою міцністю, що перевищує в кілька разів міцність оксиду алюмінію. Висока стійкість зерен цирконієвого корунду в поєднанні з відповідною підкладкою гарантує постійну ефективність абразиву. Ідеально підходить для обробки металів та інших твердих покриттів.



328 purple line



Абразив має більш гостру форму зерна, що сприяє агресивній обробці поверхні. За рахунок використання цирконієвого корунду, даний абразив відрізняється довгим терміном служби. Добре підходить для грубого і проміжного шліфування. Рекомендується для обробки металу, зняття старого ЛКП і обробки твердих лакофарбових покриттів.



125 mm
8 holes



150 mm
15 holes



150 mm
multiholes



225 mm
24 holes



70 x 420 mm/
70 x 400 mm
multiholes



70 mm x 12 m

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Плѐнка	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60
Плѐнка	Диски Ø150 мм, multiholes	80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1500, 2000
Плѐнка	Полоски 70 x 400 мм, multiholes/ 70 x 400 мм, 14 отв.	40, 60 / 80, 100, 120, 180, 240, 320

285 Sanding sponge



Придатні для авторемонту та деревообробки;

Не деформуються в процесі роботи, підходять для важкодоступних місць;

Надміцні, не засмічуються продуктами шліфування завдяки 3D-структурі;

Видаляють подряпини та зменшують глибину риски.



P400 - P600



P800 - P1000

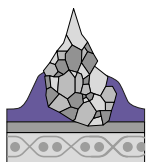


P1200 - P1500

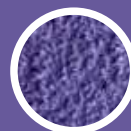
ОСНОВА	АБРАЗИВ	ГРАДАЦІЇ
Поролон	Оксид алюмінію	400-600
Поролон	Оксид алюмінію	800-1000
Поролон	Оксид алюмінію	1200-1500

КЕРАМІЧНЕ ЗЕРНО **sandmox**

Одна з найсучасніших і найефективніших розробок у сфері абразивних матеріалів. Зерно вирізняється вкрай високою міцністю, твердістю і здатністю до самозаточування. Під час роботи мікрозерна сколюються й утворюють нові гострі кромки, які продовжують інтенсивно знімати матеріал. Абразивні матеріали з керамічним зерном застосовуються для операцій, що вимагають великого знімання за короткий час, а також отримання високоякісної поверхні.



PLUS⁺
328 purple line



Має більшу зносостійкість порівняно з іншими преміальними абразивами. Керамічне зерно Ultra Premium забезпечує надвисоку швидкість знімання матеріалу. Завдяки системі Multihole і поліпшеному стеаратовому покриттю, пил видаляється з більшою швидкістю і забивання абразиву зведене до мінімуму. Ефективні під час роботи з лакофарбовими покриттями, металом, композитними матеріалами, гелькоутами, твердою і м'якою деревиною та іншими матеріалами.

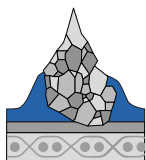


150 mm
laser

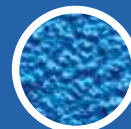


70 x 420 mm,
multiholes

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ
Плівка VELCRO-липучка	Диски Ø150 мм, multiholes	80, 120, 150, 180, 220, 240, 320
Плівка VELCRO-липучка	Стрічки 70 x 400 мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400



528 blue line



Абразив має більш гостру форму зерна, що сприяє агресивній обробці поверхні. Добре підійде для грубого та проміжного шліфування. Рекомендується для обробки металу, композитів, зняття старого ЛФП і обробки твердих лакофарбових покриттів.



150 mm
15 holes



70 mm x 12 m



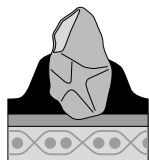
70 x 420 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ
Латексний папір VELCRO-липучка	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400
Латексний папір VELCRO-липучка	Стрічки 70 x 400 мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400

КАРБІД КРЕМНІЮ

sand///ioX

Дуже твердий, але надзвичайно крихкий синтетичний матеріал. Ідеально підходить для обробки надтвердих сплавів, таких як титан, а також застосовується для фінішного шліфування найрізноманітніших матеріалів – ЛКП, мармуру, скла, порцеляни. Широко використовується в деревообробці та авторемонті.

**54 WPF**

Містить абразиви з карбіду кремнію, нанесені на гнучкий водостійкий папір, що ідеально підходить для створення однорідної, гладкої поверхні перед нанесенням наступних шарів ЛФП. Підходить для роботи на криволінійних поверхнях, матування та відновлювального полірування.



ОСНОВА

Латексна
бумага

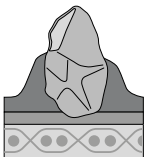
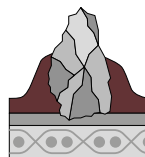
ФОРМА

Листи
230 x 280 мм

ГРАДАЦІЇ

80, 120, 180, 240, 320,
400, 500, 600, 800, 1000,
1200, 1500, 2000, 2500

СКОТЧ-БРАЙТ

**298** premium
scuff

Гнучкий, об'ємний скотч-брайт на основі синтетичного поліамідного волокна. Завдяки своїй особливій тривимірній структурі добре працює на складних, профільних поверхнях. Матеріал відмінно підходить для матування різних видів лакофарбових покриттів, що знаходяться у важкодоступних місцях, таких як внутрішні поверхні деталей, а також зовнішніх поверхонь різних елементів.

150 mm
P360150 mm
P1500115 x 230 mm
P360115 x 230 mm
P1500115 mm x 10 m
P360115 mm x 10m
P1500

ОСНОВА

Неткана (повсть)

ФОРМА

Диски Ø150 мм

ГРАДАЦІЇ

360, 1500

Неткана (повсть)

Листи 115 x 230 мм

360, 1500

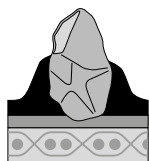
Неткана (повсть)

Рулони 115 мм x 10 м

360, 1500

КАРБІД КРЕМНІЮ **sandwiox**

Матеріал для машинного та ручного шліфування. Зерна карбіду кремнію рівномірно закріплені на трикотажній основі з поролоновою підкладкою. Така конструкція гарантує відмінний шліфувальний слід та зводить до мінімуму ризик прошліфування.

**918 SUPER FINE FOAM**

918 Super Fine Foam може використовуватися як «по-сухому», так і «з зволоженням». Вони призначені для підготовки поверхні до полірування, а також при підготовці лакофарбового покриття до фарбування плямою (методом плавного переходу). При натисканні зміна тиску в поролоновій прокладці змушує воду та повітря циркулювати навколо абразивних зерен. Продукти шліфування разом із водою переносяться з робочої поверхні всередину поролону та вимиваються з нього. Таким чином промивається робоча поверхня абразивного матеріалу, що забезпечує довший ресурс його працездатності.

**ОСНОВА**

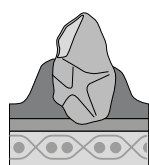
Трикотажне
полотно на
поролоні

ФОРМА

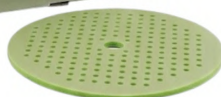
Диски Ø150 мм

ГРАДАЦІЇ

180, 360, 500, 600,
1000, 2000, 3000

ОКСИД АЛЮМІНІЮ**920 Foam Master Flexible**

Гнучкий шліфувальний диск на м'якій поролоновій основі, створений для точної та акуратної обробки складних поверхонь. Завдяки адаптивній конструкції він легко огинає контури й вигини, запобігаючи пропіканням та наскрізному прошліфовуванню країв. Абразивна плівка преміум класу формує однорідну риску, а мультипилевідвідна система отворів запобігає забиванню, суттєво подовжуючи термін служби диска. Виріб призначений для сухого шліфування та забезпечує повний контроль під час вирівнювання ґрунту, видалення «шагрени», матування та підготовки покриттів до полірування в кузовному ремонті, а також під час тонкої обробки деревини та композитів.

**ОСНОВА**

Поліуретан

ФОРМА

Диски Ø150 мм

ГРАДАЦІЇ

P400, 600, 800,
1000, 1500, 2000

768 SoftMaster

Надтонкі абразивні диски на плівковій основі. Основа: поліестер. Зерно: оксид алюмінію. Дають змогу виконувати сухе шліфування і шліфування зі зволоженням різних видів покриттів емалей і лаків. Завдяки використовуваним технологіям «Super sharp abrasives» і «Super coating» забезпечується чудовий захист поверхні абразивного матеріалу від забивання продуктами шліфування без використання системи пиловидалення.

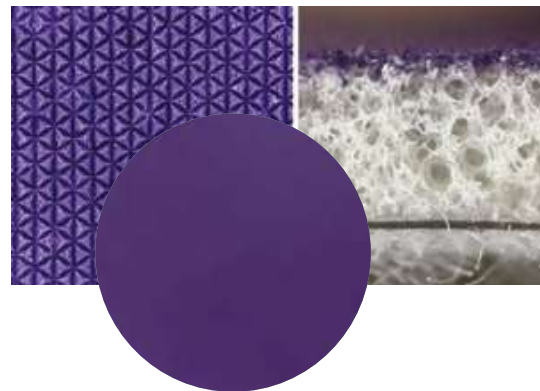
150 mm
P2000150 mm
P1500150 mm
P1200

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ	КРИПЛЕННЯ
Плівка	Диски Ø150 мм	1200	VELCRO-липучка
Плівка	Диски Ø150 мм	1500	VELCRO-липучка
Плівка	Диски Ø150 мм	2000	VELCRO-липучка



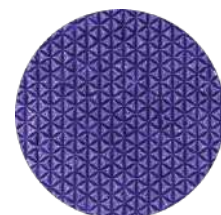
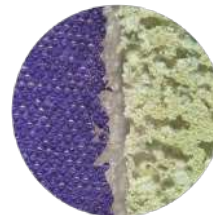
928 Magic Arrow

Призначені для фінішного шліфування лаку та інших видів покриттів перед їх поліруванням. Виготовлені зі спеціально розроблених абразивних зерен з тривимірною структурою, що забезпечують рівномірне оброблення поверхні та тривалий термін служби, завдяки новим, гострим абразивним частинкам, що постійно оголюються. Основа: пінополіуретан. Зерно: суміш карбіду кремнію та оксиду алюмінію.



Застосування: зниження глибини риски.

Після обробки поверхні абразивом P2000, слід виконати шліфування абразивом P3000 за допомогою ексцентрикової шліфувальної машини. Рекомендується використовувати для фінішної обробки шліфувальний диск Sandwox 928 Magic Arrow.

150 mm
P1500

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦІЇ	КРИПЛЕННЯ
Поліуретан	Диски Ø150 мм	1000, 3000	VELCRO-липучка

ГІБРИДНИЙ ХУТРЯНИЙ ПОЛІРУВАЛЬНИЙ ДИСК 1 КРОК

Гібридний хутряний полірувальний диск для першого етапу полірування, призначений для роботи з полірувальними машинами з роторним типом руху. Ефективно видаляє подряпини, сліди від шліфування та інші дефекти лакофарбового покриття.



КОЛІР	ФОРМА	РОЗМІР	КРІПЛЕННЯ
Пурпурний	Диск	150 мм	VELCRO-липучка

ГІБРИДНИЙ ХУТРЯНИЙ ПОЛІРУВАЛЬНИЙ ДИСК 1-2 КРОК

Гібридний хутряний полірувальний диск Sandwox 1-й і 2-й крок полірування виготовлений зі стриженого хутра на поролоні, рекомендується для першого і другого кроку полірування поверхні. Гібридний хутряний полірувальний диск Sandwox 1-й і 2-й крок полірування призначений для роботи з полірувальними машинками, роторними і з обертально-орбітальним типом руху. Ефективно видаляє подряпини, сліди від шліфування та інші дефекти лакофарбового покриття.



КОЛІР	ФОРМА	РОЗМІР	КРІПЛЕННЯ
Білий	Диск	150 мм	VELCRO-липучка

815 порононі полірувальні диски

Полірувальні диски виготовлені зі спіненого поліуретану. Мають високий робочий ресурс, стійкість до термічного та хімічного впливів. Дозволяють досягти якісного та швидкого результату. Підходять для роботи як з роторною, так і з ексцентриковою машинками.



ОСНОВА	ФОРМА	КОЛІР	ЖОРСТКІСТЬ/ПОВЕРХНЯ
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Зелений	1-й крок: жорсткий, гладкий
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Помаранчевий	1-й крок, 2-й крок: сер. жорсткості, рель'єфний; сер. жорсткості, гладкий
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Чорний	3-й крок(фінішний): м'який, рель'єфний; гладкий м'який

проставки для шліфування



Проставки ідеально підходять для обробки складних вигинів. Стійкі до пилу, води та температур. Універсальна перфорація сумісна зі шліфувальними кругами на липучці.

Мікролипучка (MICROgrip): Дрібні низькопрофільні грибоподібні елементи. Створена для тонких абразивів (на плівці) з дрібним зерном (від P1000). Не продавлюється крізь основу, запобігаючи дефектам («баранцям») на ЛКП. Не підходить для важких ворсистих кругів.

Стандартний гачок (HACZYKgrip): Класична система «гачок-петля» з великими вигнутими гачками. Універсальне кріплення для більшості паперових і тканинних абразивів. Гарантує надміцне зчеплення на високих обертах. На дуже тонких кругах може створювати мікронерівності при притисканні.

КОЛІР	ЖОРСТКІСТЬ	ТОВЩИНА	ТИП КРІПЛЕННЯ
Блакитна	Середня	5 мм / 10 мм	MICROgrip / HACZYKgrip
Жовта	Середня	5 мм / 10 мм	MICROgrip / HACZYKgrip
Червона	Напівм'яка	5 мм / 10 мм	MICROgrip / HACZYKgrip
Чорна	М'яка	5 мм / 10 мм	MICROgrip / HACZYKgrip

Dry Guide Coat порошок для проявки



Dry Guide Coat - сухий порошок, який використовується для виявлення дефектів поверхні та шліфування подряпин перед фінішною обробкою абразивними матеріалами. Система Dry Guide System - це революційний метод нанесення направляючого шару на поверхню, що ремонтується.

ВАГА

100 гр

NAT двостороння стрічка



РОЗМІРИ

6 мм x 5 м

9 мм x 5 м

12 мм x 5 м

15 мм x 5 м

Стрічка призначена для монтажу таких елементів, як молдинги, бічні панелі, декоративні профілі, емблеми тощо. Створює дуже міцне з'єднання, стійке до впливу води, моторних мастил, пального, УФ-випромінювання та атмосферних умов. Виготовлена з високоякісного посиленого спіненого поліетилену з акриловим клейовим шаром, захищеним силіконовою плівкою. Наносити на суху, чисту та знежирену поверхню. Попереднє нагрівання деталі підвищує силу зчеплення. Підходить для з'єднання матеріалів з різним коефіцієнтом теплового розширення.

Контурна вінілова стрічка



Високоеластична тонка маскувальна стрічка на синій вініловій основі. Призначена для створення ідеально чіткого та рівного краю фарбування, розмітки складних візерунків, розмежування кольорів та маскувння криволінійних деталей (закруглення, молдинги, складні вигини).

Доступні розміри:

- 3 мм x 33 м — для точних вигинів, складного малювання та аерографії.
- 6 мм x 33 м — для плавних контурних ліній та кольороподілу.

Interface Pad



Професійна м'яка підкладка-перехідник (інтерфейс) розроблена для встановлення між підшвою шліфувальної машинки та абразивним кругом. Ідеально підходить для фінішного шліфування та обробки складних кузовних елементів.

- Забезпечує максимальну продуктивність і точність під час чистових шліфувальних робіт.
- Надзвичайно еластичний матеріал бездоганно повторює контури, вигини, закруглення та складні профілі деталей, запобігаючи протиранню гострих кутів і ребер.
- Надійна система кріплення «липучка» гарантує міцну фіксацію абразиву та дозволяє миттєво змінювати круги в процесі роботи.
- Підходить для роботи з ексцентриковими шліфувальними машинками різного типу.

83 ручний шліфувальний блок

Шліфувальні блоки мають можливість роботи з системою пиловідведення. Безліч невеликих отворів (multihole) у підшві дозволяють використовувати інструмент із пиłosосом.

РОЗМІРИ

70x125 мм

70x198 мм

70x400 мм



Апplikатори

Призначений для рівномірного та економічного нанесення поліролей, восків, силантів, складів для догляду за пластиком, шкірою та гумою.

М'який поролон не дряпає поверхню, зручна ергономічна форма для обробки як широких зон, так і важкодоступних місць.

Комплектація: 3 апplikатори різної форми та розміру.



Поролоновий валик для отворів



Призначений для маскувння зазорів дверей, капота та багажника при фарбуванні авто. Запобігає потраплянню фарби й пилу в салон та створює непомітний, м'який перехід лакофарбового покриття без різких меж.

Особливості: самоклеючий шар, висока еластичність, легко приймає форму вигинів, не залишає слідів клею.

Доступна довжина: 20 м / 50 м

Spray Suit



Комбінезон маляра захисний (білий)

Легкий захисний комбінезон для базових фарбувальних та підготовчих робіт. Надійно обмежує потрапляння фарби, ґрунту, лаку та пилу на повсякденний одяг. Виготовлений з дихаючого матеріалу, що забезпечує нормальну вентиляцію та комфорт під час тривалої роботи. Капюшон, еластичні манжети на рукавах та штанинах запобігають проникненню пилу та сумісні із засобами захисту.

Професійний костюм Premium Anti-Static Spray Suit (сірий)

Преміальний антистатичний комбінезон для професійного малярного боксу та високоточного фарбування. Спеціальна вуглецева нитка в структурі тканини розсіює статичну електрику, запобігаючи осіданню пилу на свіжий лак. Безворсова тканина унеможливує попадання волокон чи сторонніх часток на поверхню кузова. Матеріал стійкий до розчинників, лаків та фарб. Висока повітропроникність та відведення тепла для роботи в фарбувально-сушильних камерах. Легко чиститься та зберігає захисні властивості після прання.

SX653-SX655 шліфувальна машинка

Електричні шліфмашини SX655 та SX653 розроблені для малярних робіт будь-якої складності. Модель SX655 (хід 5 мм) забезпечує швидке знімання матеріалу та вирівнювання шпаклівки, а SX653 (хід 3 мм) — чистове шліфування під фарбування. Оснащені безщітковим двигуном, регулятором обертів, LED-підсвічуванням та виходом під пиросос.

Система пиловидалення:	центральний пиросос
Потужність:	400 Вт
Ексцентрик:	5/3 мм
Розмір шліфувальної підшви:	150 мм
Середній рівень вібрації:	6 м/с ²
Рівень шуму:	83 Дб
Швидкість обертання без навантаження:	4000-10000 об./хв.



SX653 підшва – Ø150 мм, ексцентрик – Ø3 мм

SX655 підшва – Ø150 мм, ексцентрик – Ø5 мм

SX722 шліфувальна машинка

Професійна електрична шліфмашина Sandmax SX722 (70x198 мм, хід 2 мм) створена для фінішного вирівнювання великих плоских поверхонь, шпаклівки та ґрунту. Забезпечує ідеально рівну обробку та стабільний рисунок риски завдяки рівномірному тиску по всій підшві. Оснащена безщітковим двигуном, регулюванням швидкості, LED-підсвічуванням, балансуванням вібрації та виходом під пиросос.



Характеристики:

Система пиловидалення:	центральний пиросос
Потужність:	300 Вт
Ексцентрик:	2 мм
Розмір шліфувальної підшви:	70 x 198 мм
Середній рівень вібрації:	6 м/с ²
Рівень шуму:	83 Дб
Швидкість обертання без навантаження:	6000-10000 об./хв.

SX353 шліфувальна машинка

Компактна ексцентрикова шліфмашина Sandmax SX353 (75 мм, хід 3 мм) створена для точкового ремонту (spot repair) та обробки важкодоступних місць. Забезпечує максимальний контроль і високу точність фінішного шліфування. Вона оснащена безщітковим двигуном на 350 Вт, регулюванням швидкості (4 000–10 000 об/хв), LED-підсвічуванням, системою балансування вібрації та центральним відведенням пилу під пиросос.

Характеристики:

Система пиловидалення:	центральний пиросос
Потужність:	350 Вт
Ексцентрик:	3 мм
Діаметр шліфувальної підшви:	75 мм
Середній рівень вібрації:	6 м/с ²
Рівень шуму:	83 Дб
Швидкість обертання без навантаження:	4000-10000 об./хв.



SX65NV шліфувальна машинка

Пневматична орбітальна шліфмашина Sandmax AX65NV (150 мм, хід 5 мм) без пиловидалення призначена для автомобільних та промислових малярних робіт. Модель вирізняється низьким рівнем вібрації, ергономічним дизайном та високою надійністю при роботі в різних умовах.

Характеристики:

Система пиловидалення:	без пиловидалення
Потужність:	400 Вт
Ексцентрик:	5 мм
Діаметр шліфувальної підшви:	150 мм
Середній рівень вібрації:	3.9 м/с ²
Рівень шуму:	90 дБ
Максимальна швидкість:	10000 об./хв.
Робочий тиск повітря:	90 psi (~6.2 бар)



AX63CV-AX65CV шліфувальна машинка

Пневматичні орбітальні шліфмашини Sandmax AX63CV та AX65CV (150 мм) із центральним пиловидаленням розроблені для професійного використання в кузовному ремонті та промисловості. Вони вирізняються низьким рівнем вібрації (3.9 м/с²), шуму та високою ергономічністю. Модель AX65CV (хід 5 мм) ідеально підходить для швидкого знімання матеріалу та грубого шліфування, а AX63CV (хід 3 мм) — для тонкої фінішної обробки. Обидва інструменти працюють на швидкості до 10 000 об/хв та оснащені виходом під пилосос.

Характеристики:

Система пиловидалення:	центральний пилосос
Витрата повітря:	5.89 л/хв
Ексцентрик:	3/5 мм
Діаметр шліфувальної підшви:	150 мм
Середній рівень вібрації:	3.9 м/с ²
Рівень шуму:	90 дБ
Швидкість обертання без навантаження:	10000 об./хв.



SX812 шліфувальна машинка

Електрична орбітальна шліфмашина Sandmax SX812 (80x133 мм) із центральним пиловидаленням розроблена для точної обробки невеликих плоских поверхонь та локального ремонту в кузовному ремонті. Вона вирізняється високою ергономічністю, низьким рівнем вібрації (6 м/с²) та шуму (83 дБ). Завдяки ходу ексцентрика 2 мм модель ідеально підходить для тонкої фінішної обробки. Інструмент працює на швидкості від 6000 до 10 000 об/хв та оснащений виходом під пилосос.

Характеристики:

Система пиловидалення:	центральний пилосос
Потужність:	300 Вт
Ексцентрик:	2 мм
Розмір шліфувальної підшви:	80*133 мм
Середній рівень вібрації:	6 м/с ²
Рівень шуму:	83 дБ
Швидкість обертання без навантаження:	6000-10000 об./хв.



SXR1518 полірувальна машинка

Потужна роторна полірувальна машина Sandmax SXR1518 (1200 Вт) розроблена для професійного полірування лакофарбового покриття. Вона оснащена яскравим дисплеєм для відображення робочих параметрів у реальному часі, ефективною системою охолодження та зручним регулюванням швидкості від 800 до 2000 об/хв. Ергономічний корпус із підтримкою різьблення M14 забезпечує комфортну роботу як правшам, так і шульгам, а також дозволяє використовувати підшви діаметром 150 мм та 180 мм.



Тип машинки:	роторна
Потужність:	1200 Вт
Різьблення шпинделя:	M14
Діаметр підшви:	150 мм
Швидкість обертання без навантаження:	800-2000 об./хв.

FURACAO F32 ПИЛОСОС

- Висока швидкість пиловидалення — 4500 л/хв. З легкістю справляється з пилом класу L;
- Регулювання потужності всмоктування;
- Низький рівень шуму;
- Можливість роботи з водою;
- Має розетку (2200 W) для підключення інструменту, синхронізовану з автоматичним пуском і зупинкою пилососа при ввімкненні та вимкненні інструменту;
- У пилососі реалізована функція напівавтоматичного очищення фільтра;
- Корпус пилососа дозволяє зберігати електроінструмент на кришці, має складану ручку для зручності перенесення, а також високу рукоятку та великі колеса для комфортного переміщення по поверхні.

Характеристики:

Вага:	16,3 кг
Потужність, макс.:	1400 Вт
Ємність бака:	30 л
Габарити:	590x360x570 мм
Максимальна швидкість пиловидалення:	4500 л/хв.
Потужність всмоктування:	25 кПа
Рівень акустичної потужності:	84 дБ
Довжина мережевого кабелю:	7,5 м
Довжина шланга:	4 м

У комплекті:

- Перехідник для роботи з інструментом;
- Антистатичний, антивандальний шланг.





multifuller.com.ua



barpicar.com.ua



malyarka.ua